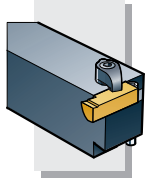
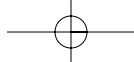


Porte-outils Portainseri Porta-herramientas	Application Applicazioni Aplicación	Recommandations; Page Raccomandazioni; Pagina Recomendaciones; Página	Spécifications techniques; Page Specifiche tecniche; Pagina Especificaciones técnicas; Página
---	---	--	--

A

 <p><b>155S</b> HEAVY DUTY</p> <p><b>151K</b> Céramique Ceramiche Cerámicas</p>		<p>A18–A22</p>	<p>A80</p>
 <p><b>SRDCN</b> <b>SRDCNM</b> ISO</p> <p><b>SRDCR/LM</b> ISO</p>		<p>A21</p>	<p>A81–A82</p>
 <p><b>CTCPN</b> ISO</p> <p><b>STFCR/LM</b> ISO</p>		<p>A21</p>	<p>A82–A83</p>
 <p><b>153E</b></p>		<p>A18–A22<sup>I)</sup> A23–A26<sup>II)</sup></p>	<p>A83</p>
 <p><b>153E-00</b></p>		<p>A23–A26</p>	<p>A84</p>
 <p><b>158E</b></p>		<p>A30–A32<sup>I)</sup> A23–A26<sup>II)</sup></p>	<p>A86</p>





Porte-outils

Application

Recommandations;  
Page

Spécifications  
techniques; Page

Portainseri

Applicazioni

Raccomandazioni;  
Pagina

Specifiche  
tecniche; Pagina

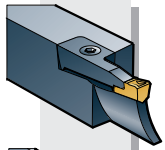
Porta-herramientas

Aplicación

Recomendaciones;  
Página

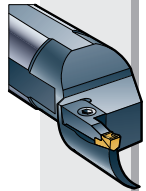
Especificaciones  
técnicas; Página

A



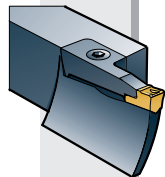
152S

A87-A93



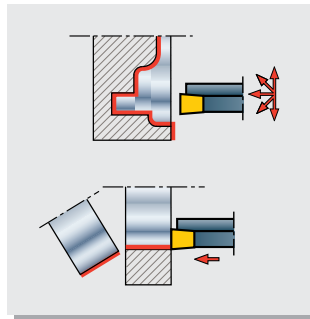
152S-00

A94-A98

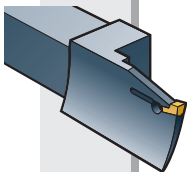


153S

A99-A105

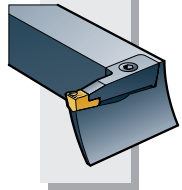


A23-A26



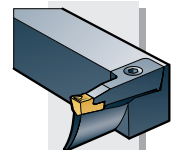
153SD  
153CD

A106-A107



158S

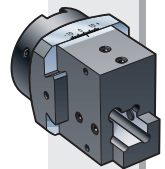
A108-A114



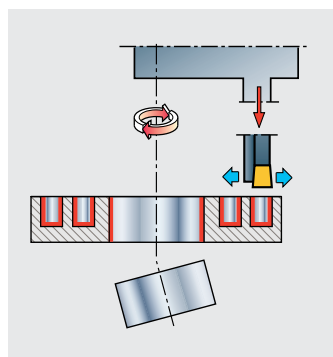
159S

A27-A29

A115

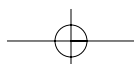
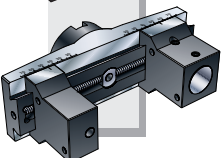
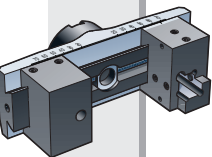
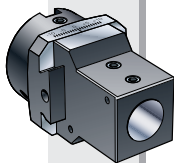


BFG



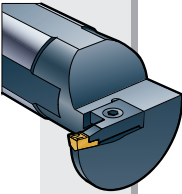
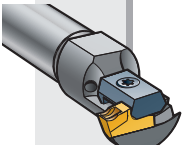
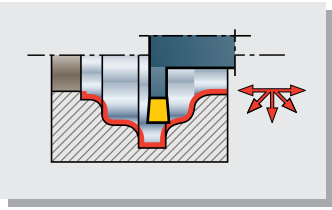
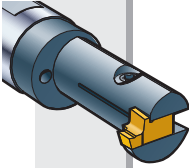
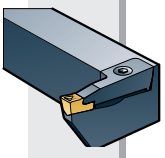
A27-A29

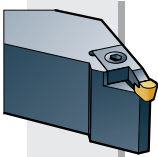
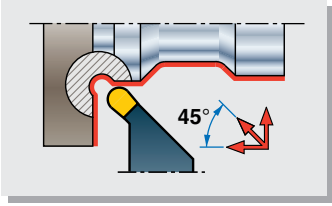
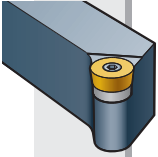
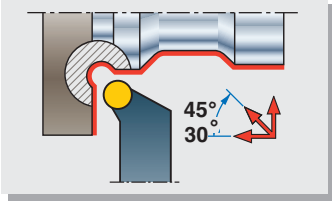
F1-F39

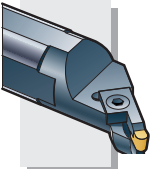
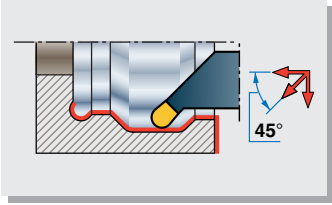


Porte-outils	Application	Recommandations; Page	Spécifications techniques; Page
Portainseriti	Applicazioni	Raccomandazioni; Pagina	Specifiche tecniche; Pagina
Porta-herramientas	Aplicación	Recomendaciones; Página	Especificaciones técnicas; Página

A

	<b>157G-00</b>		<b>A116–A117</b>
	<b>157S-00</b>		
	<b>157GA-00</b>		<b>A118</b>
	<b>157SA-00</b>		
	Gorges de circlips Gole per anelli elastici Ranuras de circlip		
	<b>157TA-00</b>		<b>A119</b>
	Carbure monobloc Metallo duro integrale Metal duro enterizo	<b>A30–A32</b>	
	<b>157HA-00</b>		<b>A119</b>
	Gorges de circlips Gole per anelli elastici Ranuras de circlip		
	<b>157S</b>		<b>A120</b>

	<b>151B</b>		<b>A121</b>
		<b>A33–A34</b>	
	<b>SRSCR/L</b>		<b>A122</b>
	<b>SRSCR/LM</b>		
	ISO		

	<b>157B</b>		<b>A123</b>
		<b>A33–A34</b>	

Porte-outils

Application

Recommandations;  
PageSpécifications  
techniques; Page

Portainseriti

Applicazioni

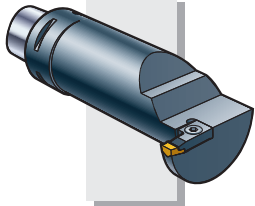
Raccomandazioni;  
PaginaSpecifiche  
tecniche; Pagina

Porta-herramientas

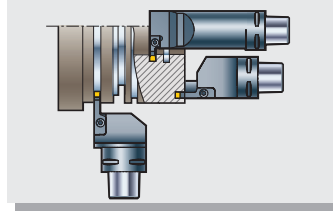
Aplicación

Recomendaciones;  
PáginaEspecificaciones  
técnicas; Página

A

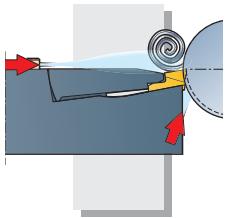


Mode d'attache  
polygonal  
Accoppiamento  
poligonale  
Polígono  
junción



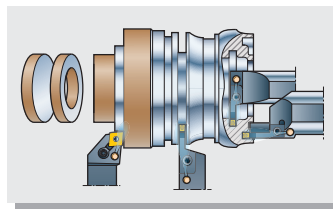
A36

A37



EB

Système de  
microlubrification  
Sistema di  
microlubrificazione  
Sistema de  
microlubricación

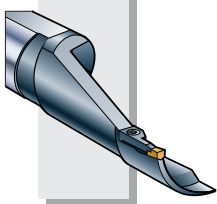


A38–A39

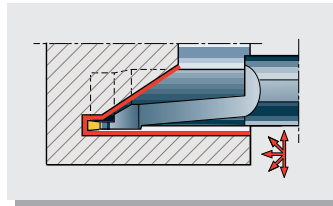
A40–A41

C1–C24

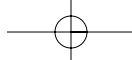
C1–C24



Outils spéciaux  
Utensili speciali  
Herramientas  
especiales

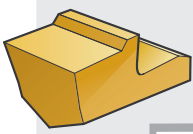
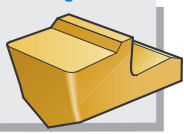
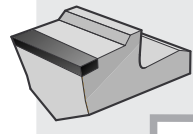
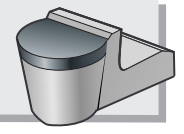
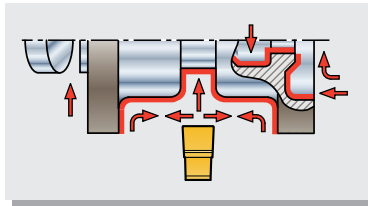
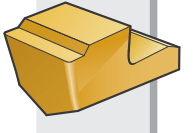
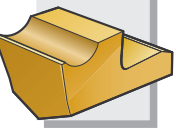
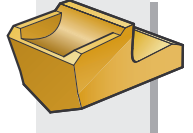
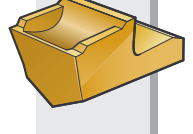
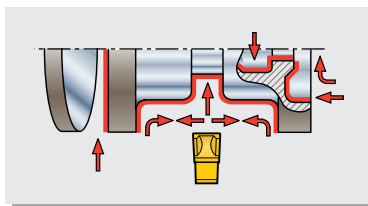
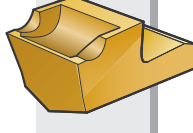
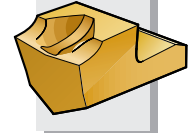
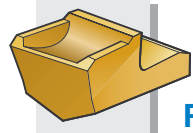
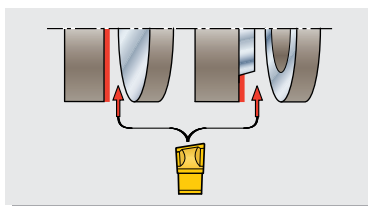
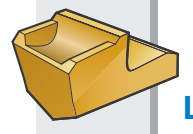
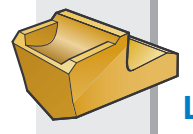


A42–A43, A63, A141, A172–A173

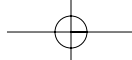


Plaquettes	Application	Recommandations; Page	Spécifications techniques; Page
Inserti	Applicazioni	Raccomandazioni; Pagina	Specifiche tecniche; Pagina
Placas	Aplicación	Recomendaciones; Página	Especificaciones técnicas; Página

A

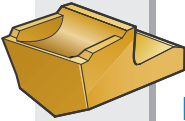
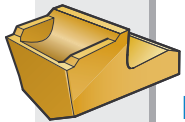
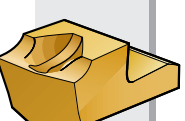
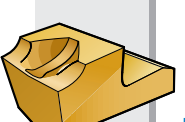

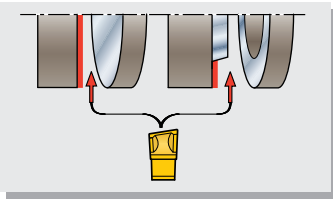
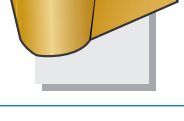
<p><b>MT</b></p> 	<p><b>MTr</b> O-Ring</p> 		<p>A44-A58</p>	<p>A130-A131</p>
<p><b>MT</b></p> 	<p><b>MT-..Fr</b> Nitrure de bore/Diamant Nitruro di boro/Diamante Nitruro de boro/Diamante</p> 		<p>A146-A147</p>	<p>A146-A148</p>
	<p><b>MTb</b></p>		<p>A44-A58</p>	<p>A131</p>
	<p><b>MTc</b></p>			<p>A132</p>
	<p><b>MS</b></p>			<p>A132</p>
	<p><b>MZ</b></p>		<p>A44-A58</p>	<p>A134</p>
	<p><b>MP</b></p>			<p>A135</p>
	<p><b>MA</b></p>			<p>A136</p>
	<p><b>R/L MS</b></p>		<p>A44-A49</p>	<p>A133</p>
<p>RMS</p> 				
<p>LMS</p> 				

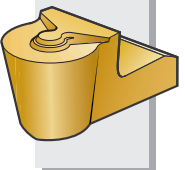
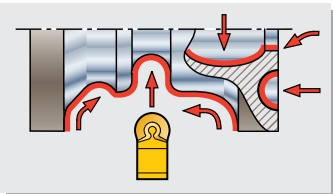


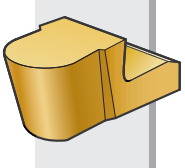
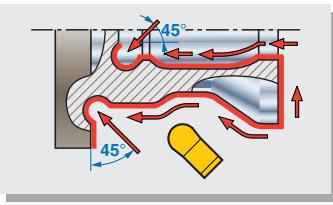


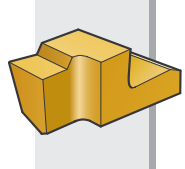
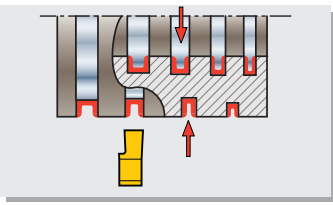
Plaquettes	Application	Recommandations; Page	Spécifications techniques; Page
Inserti	Applicazioni	Raccomandazioni; Pagina	Specifiche tecniche; Pagina
Placas	Aplicación	Recomendaciones; Página	Especificaciones técnicas; Página

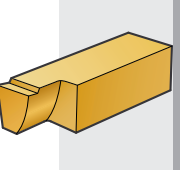
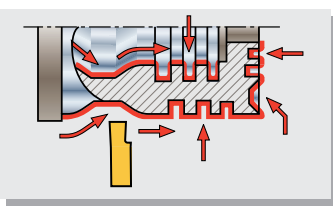
**A**

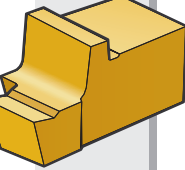
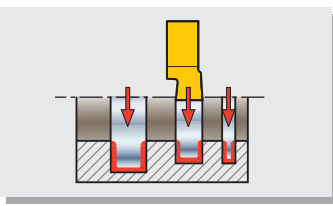
	<b>R/L MZ</b>			
	RMZ			<b>A134</b>
	LMZ			
	<b>R/L MA</b>			
	RMA		<b>A44–A49</b>	
	LMA			<b>A136</b>

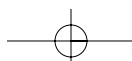
	<b>MB</b>		<b>A44–A58</b>	<b>A137</b>
---	-----------	---	----------------	-------------

	<b>B</b>		<b>A44–47, A59</b>	<b>A138</b>
---	----------	---	--------------------	-------------

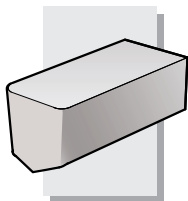
	<b>G</b>			
	Gorges de circlips Gole per anelli elastici Ranuras de circlip		<b>A44–A53</b>	<b>A138</b>

	<b>R/LE</b>		<b>A44–A58</b>	<b>A139</b>
---	-------------	---	----------------	-------------

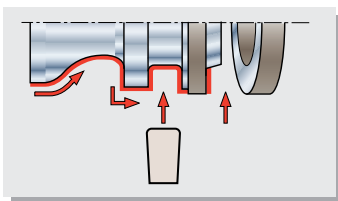
	<b>R/LH</b>			
	Gorges de circlips Gole per anelli elastici Ranuras de circlip		<b>A44–A47, A52–A54</b>	<b>A140</b>



Plaquettes	Application	Recommandations; Page	Spécifications techniques; Page
Inserti	Applicazioni	Raccomandazioni; Pagina	Specifiche tecniche; Pagina
Placas	Aplicación	Recomendaciones; Página	Especificaciones técnicas; Página

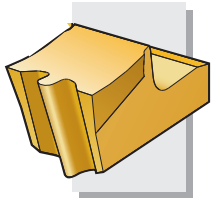


**K**  
**R/L K**  
Céramique  
Ceramiche  
Cerámicas

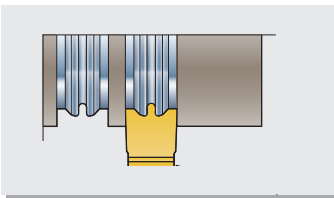


A44–A47, A59, A144

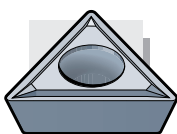
A145



Plaquettes spéciaux  
Inserti speciali  
Plaquetas especiales



A63, A141



**TCMT**  
**TCGT**  
PF1



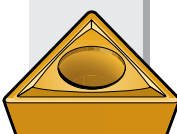
**TCMT**  
PF2



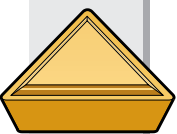
PF3



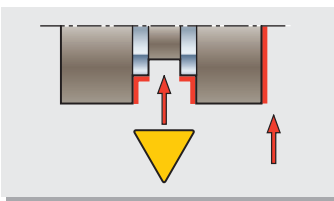
PM1



PM2



**TPMR**



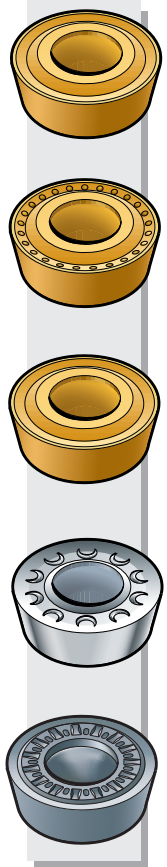
A60–A61

A154-A155



Plaquettes	Application	Recommandations; Page	Spécifications techniques; Page
Inserti	Applicazioni	Raccomandazioni; Pagina	Specifiche tecniche; Pagina
Placas	Aplicación	Recomendaciones; Página	Especificaciones técnicas; Página

**A**



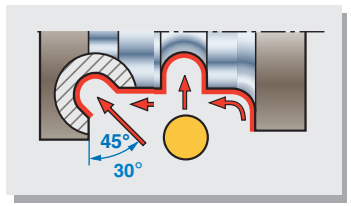
**RCMT**  
PF2

PM1

**RCMX**

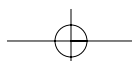
**RCGT**  
AL1

**RCXT**  
AL2



A60-A61

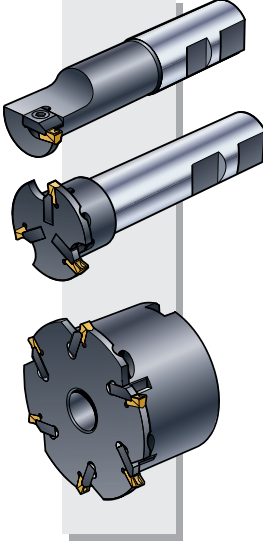
A156-A157





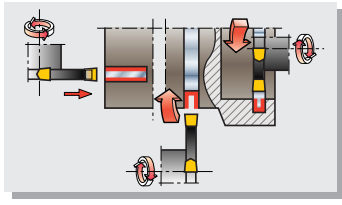
Fraise à rainurer	Application	Recommandations; Page	Spécifications techniques; Page
Frese per canallini	Applicazioni	Raccomandazioni; Pagina	Specifiche tecniche; Pagina
Fresas de ranurar	Aplicación	Recomendaciones; Página	Especificaciones técnicas; Página

A

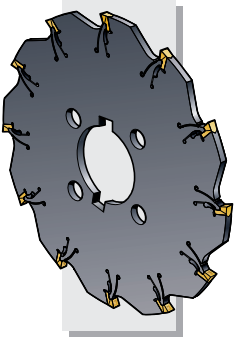


**RGOA**

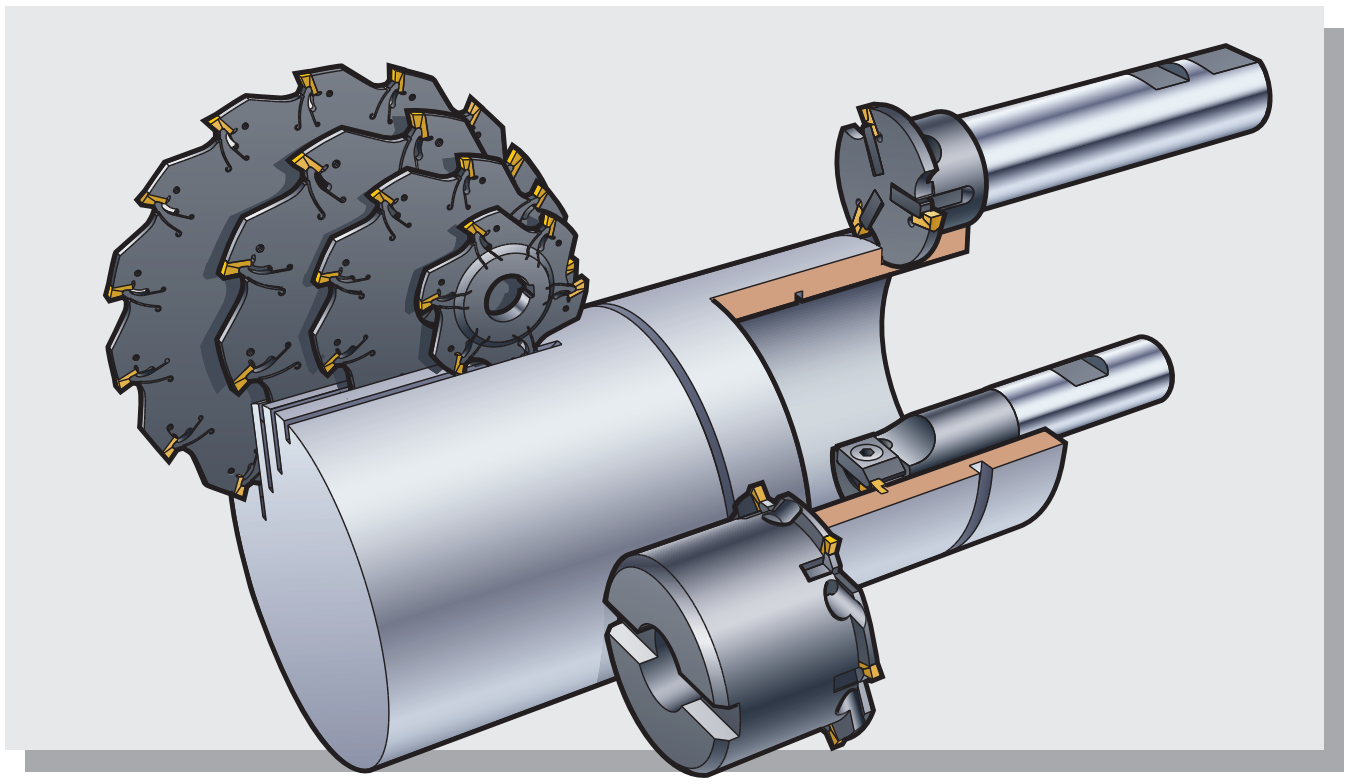
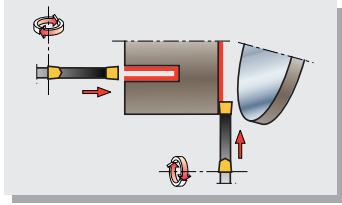
**RGOU**

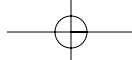


E1-E36



**NGOT**

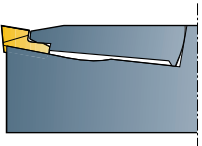




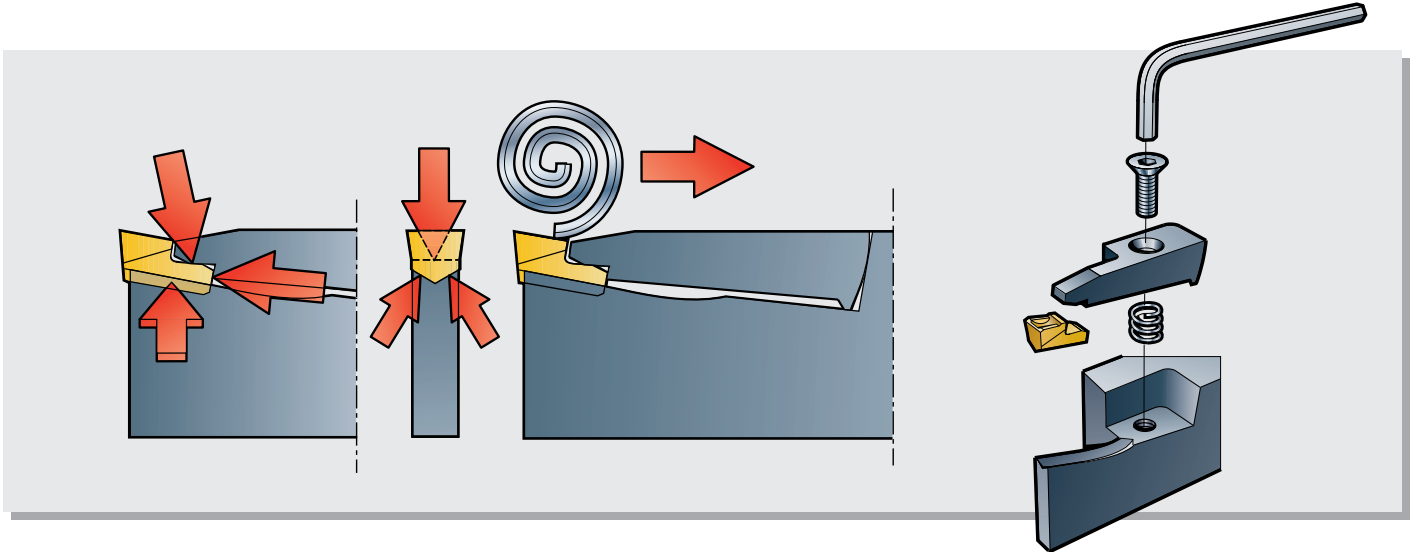
# MIRCONA

.. Système de tronçonnage et de rainurage  
 .. Sistema di troncatura e gole  
 .. Sistema de tronzado y ranurado

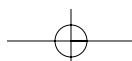
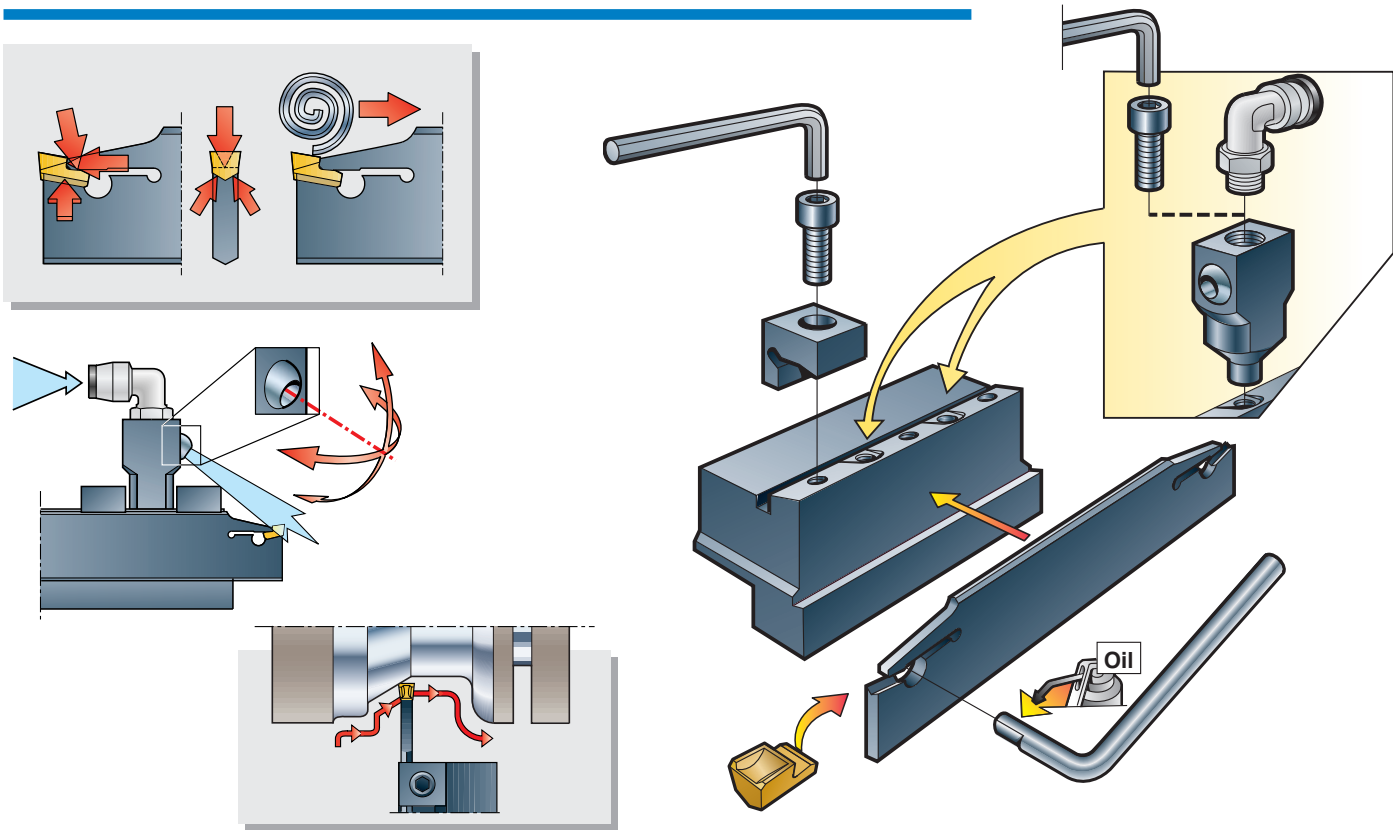
A



- 151F**
- 151FA**
- 151RF**
- 151S**
- 151G**
- 151GA**
- 156S**
- HD56S**
- 155S**
- 151K**
- 152S**
- 152S-00**
- 153S**
- 153SD**
- 158S**
- 159S**
- 157G-00**
- 157S-00**
- 157GA-00**
- 157SA-00**
- 157TA-00**
- 157HA-00**
- 157S**
- 151B**
- 157B**



- 156C**
- 153CD**



### Le système d'outils

Le système d'outils **MIRCONA** pour tronçonner et rainurer comprend, des porte-outils standard et des plaquettes pour le rainurage externe et interne et le tronçonnage, des plaquettes pour rainures de face et le tournage des rainures en relief, des gorges de circlips, des gorges de joints toriques, des gorges de clips, des gorges de joints toriques, des gorges plein rayon, ainsi que des « galettes » qui peuvent servir de base pour les formes désirées.

Le système d'outils offre les principaux avantages suivants:

- Serrage simple, sûr et solide de la plaquette et **dégagement optimal des copeaux**.

### Sistema degli utensili

Il sistema **MIRCONA** di troncatura ed esecuzione di gole include portainseri ed inserti per lavorazioni di troncatura ed esecuzione di gole interne ed esterne, gole frontali e gole di scarico, sedi di anelli elastici, O-Ring, gole a raggio pieno ed inserti grezzi, che possono essere rettificati o profilati secondo le sagome richieste.

Il sistema offre i seguenti vantaggi principali:

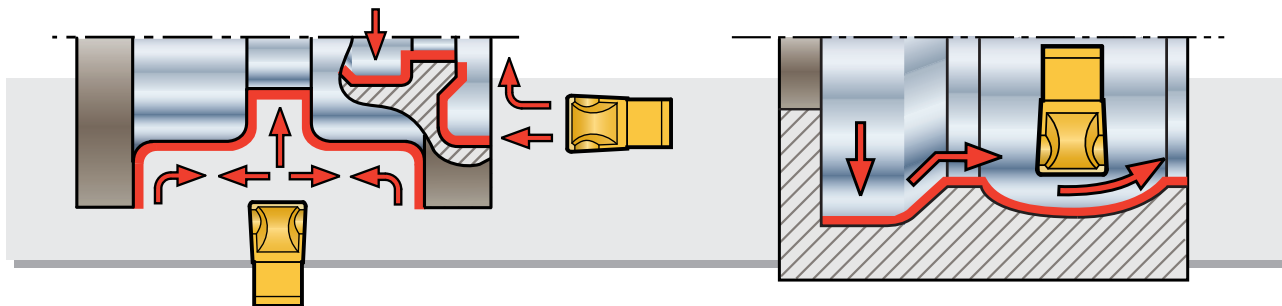
- Sistema di staffaggio dell'inserto semplice, sicuro e **rigido con evacuazione del truciolo ottimale**.

### Sistema de herramientas

El sistema **MIRCONA** para tronzado y ranurado incluye placas y porta-herramientas standard para tronzado y ranurado externo e interno, ranurado frontal y torneado de ranuras de relieve, ranuras de circlip, ranuras para juntas tóricas, ranuras de radio completo y placas que, pueden ser rectificadas con la forma deseada.

El sistema de herramientas ofrece las siguientes ventajas:

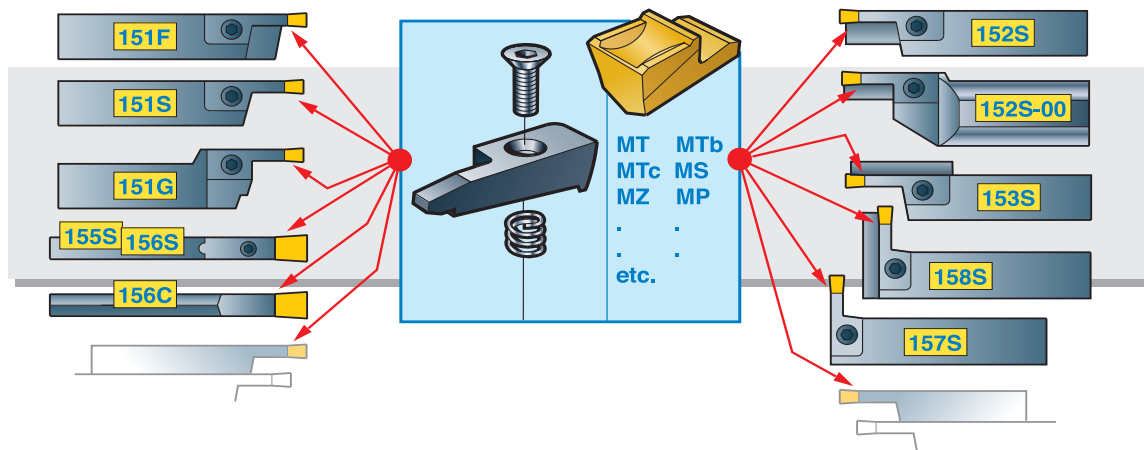
- Sencillo, seguro y **rigido** amarre de placa dejando **libre el paso a la viruta**.



- Usinage rigide qui permet le **tournage latéral, le profilage et l'usinage à coupe intermittente**.

- Rigidità di lavoro che permette di eseguire **operazioni di tornitura, copiatura e taglio interrotto** con forti impatti.

- Gran rigidez mecanizando lo que le permite **tornear, perfilar y realizar corte intermitente** sin apenas esfuerzo.



- Sauf quelques exceptions les pièces de rechanges et les plaquettes sont « **universelles** », c.-à-d. qu'elles peuvent être utilisées sur les porte-outils pour les différentes applications.

Comme un complément pour l'usinage de grandes profondeurs de coupe et pour rendre possible l'ajustement désiré de la longueur d'entrée, **MIRCONA** offre le type d'outil **156C** et **153CD** avec un "système d'auto-serrage" de la plaquette.

Pour le changement des plaquettes, la douille excentrique EX5NY. Il convient de lubrifier EX5NY pour réduire la friction.

Le porte-outil est muni d'un **support fixe arrière** pour la plaquette qui **empêche** des variations de la dimension radiale usinée ou du centre de la hauteur de l'arête coupante.

Le système de serrage permet aussi l'**usinage latéral** et le **profilage**.

Pour l'application du liquide de coupe un adaptateur peut être utilisé.

- Salvo che per alcune eccezioni i ricambi e gli inserti sono « **universali** », ciò permette di usare gli stessi ricambi ed inserti in differenti tipi di portainseri.

A completamento, per le lavorazioni dove è richiesta una grande profondità di penetrazione e la possibilità di regolazione della stessa, **MIRCONA** offre l'utensile tipo **156C** e **153CD** con sistema autobloccante dell'inserto.

Per sostituire l'inserto si usa una chiave a camma eccentrica EX5NY. Per ridurre l'attrito è bene lubrificare EX5NY.

Il portainsero è dotato di un **arresto** per l'inserto, che **non** permette all'inserto di arretrare e quindi mantiene il tagliente sulla mezzeria del pezzo.

Il sistema di staffaggio **permette pure agli utensili di lavorare sia in tornitura che in copiatura**.

Per l'impiego del refrigerante è necessario utilizzare l'apposito adattatore.

- Con alguna excepción todos los repuestos y placas son « **universales** », esto quiere decir que se pueden utilizar en diferentes porta-herramientas para diferentes aplicaciones.

Como un complemento, para mecanizar en ranuras de gran profundidad y con posibilidad de ajustar la profundidad de entrada, **MIRCONA** ofrece la herramienta **156C** y **153CD** con un seguro sistema de amarre.

Para cambiar la placa se utiliza la excéntrica EX5NY. Para reducir la fricción, la EX5NY puede ser lubricada.

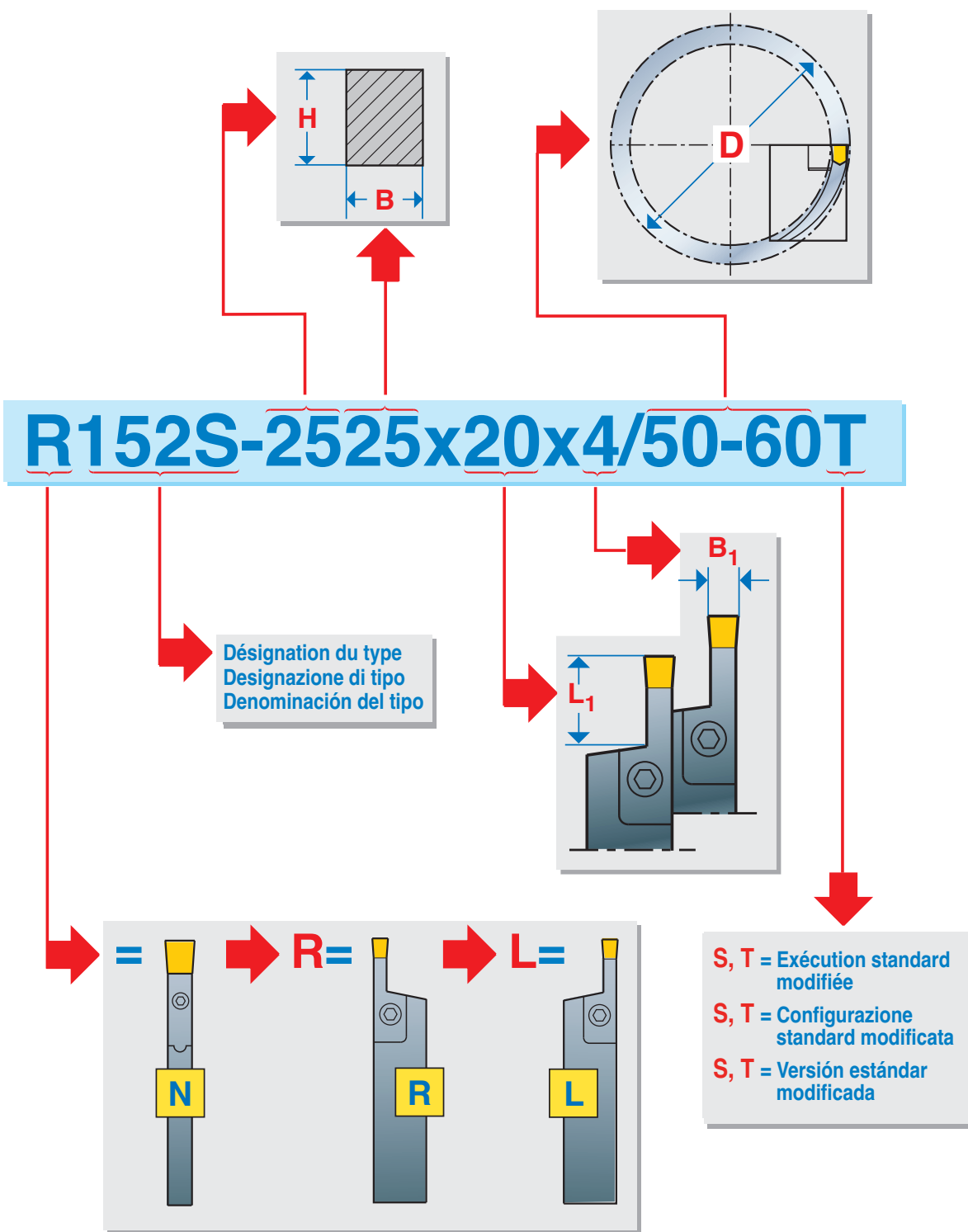
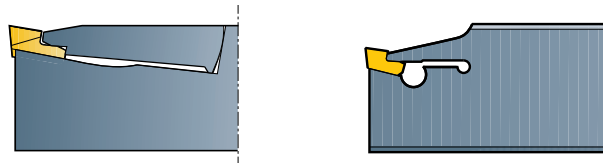
El porta-herramientas tiene un **tope** trasero para evitar que la placa **no** sea empujada hacia atrás y se mantenga siempre en el centro.

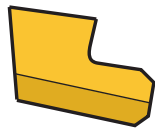
El sistema de amarre **permite realizar operaciones de torneado y perfilado con total garantía**.

Para aplicar refrigerante se puede utilizar un adaptador.

Code de désignation  
Chiave del codice  
Códigos de designación

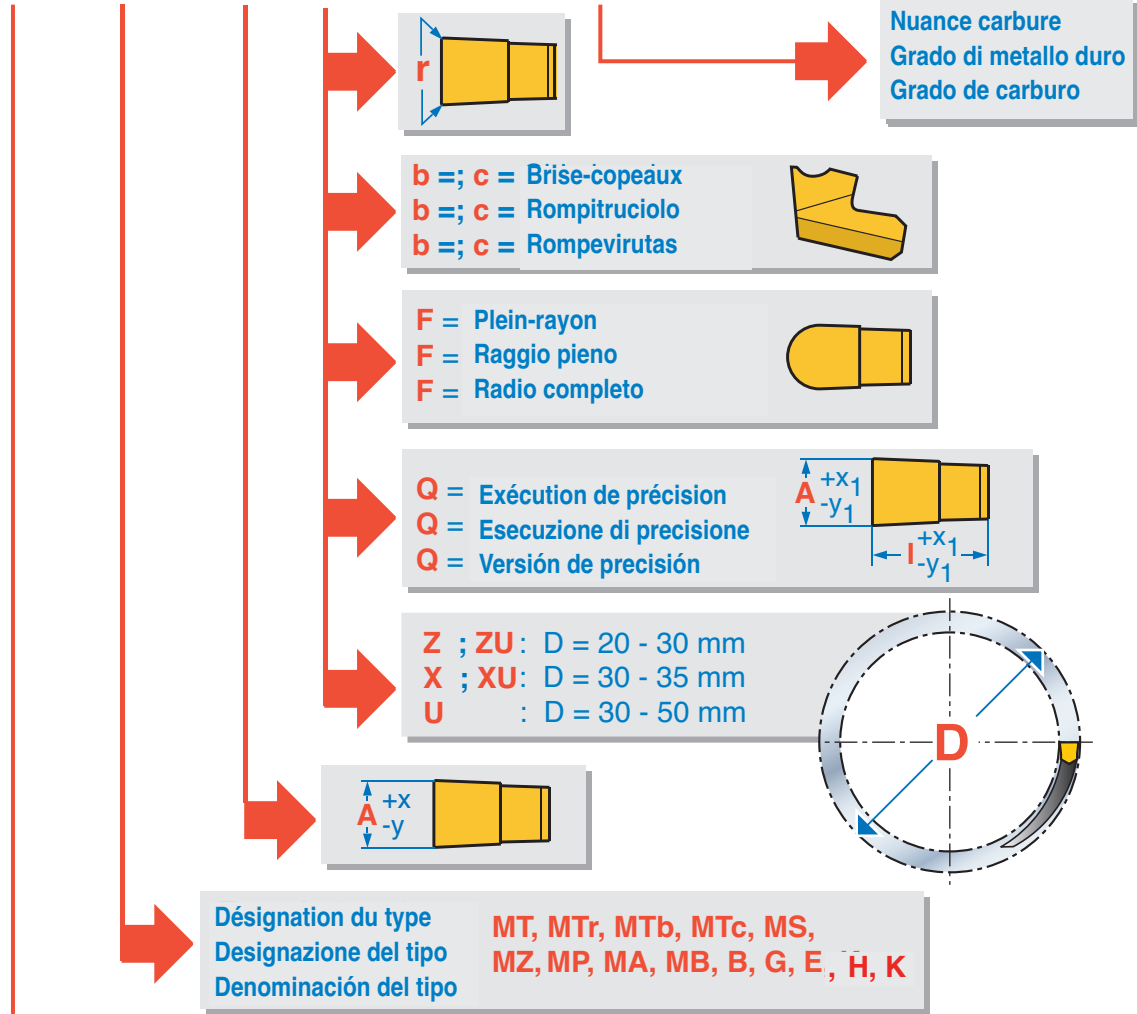
A





A

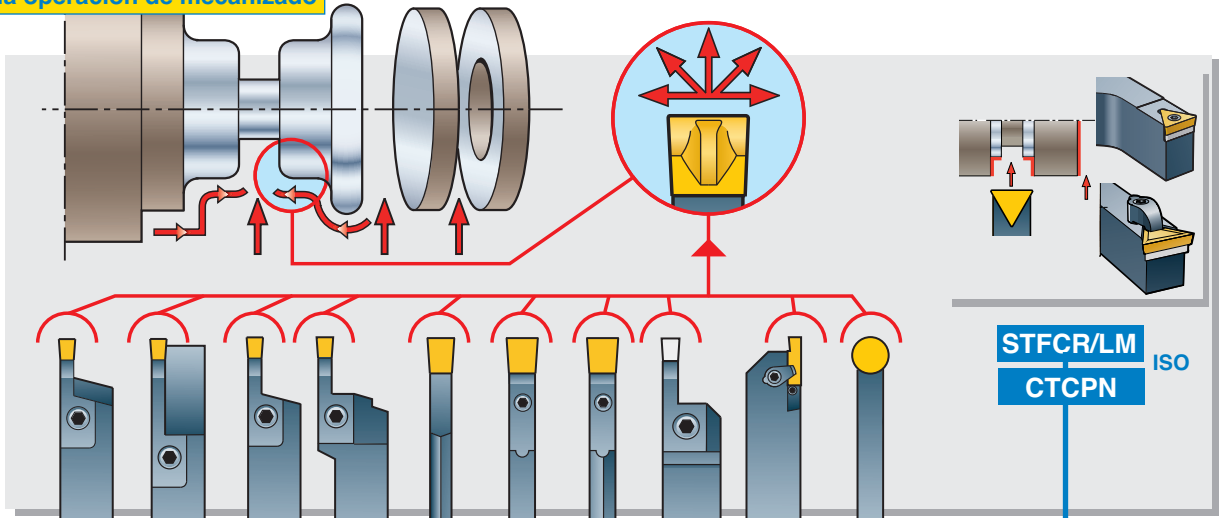
# MT-4r1 H20 K20



	R	L
	<b>RMS</b>	<b>LMS</b>
	<b>RMZ</b>	<b>LMZ</b>
	<b>RMA</b>	<b>LMA</b>
	<b>RK</b>	<b>LK</b>
	<b>RG</b>	<b>LG</b>
	<b>RE</b>	<b>LE</b>
	<b>RH</b>	<b>LH</b>
	<b>RMT-..Z</b>	<b>LMT-..Z</b>
	<b>RMP-..Z</b>	<b>LMP-..Z</b>
	<b>RMB-..ZU</b>	<b>LMB-..ZU</b>
	<b>RMT-..FrZU</b>	<b>LMT-..FrZU</b>

## Recommandations pour la sélection d'outils de coupe Consigli per la scelta dell'utensile da taglio Recomendaciones para elegir una herramienta de corte

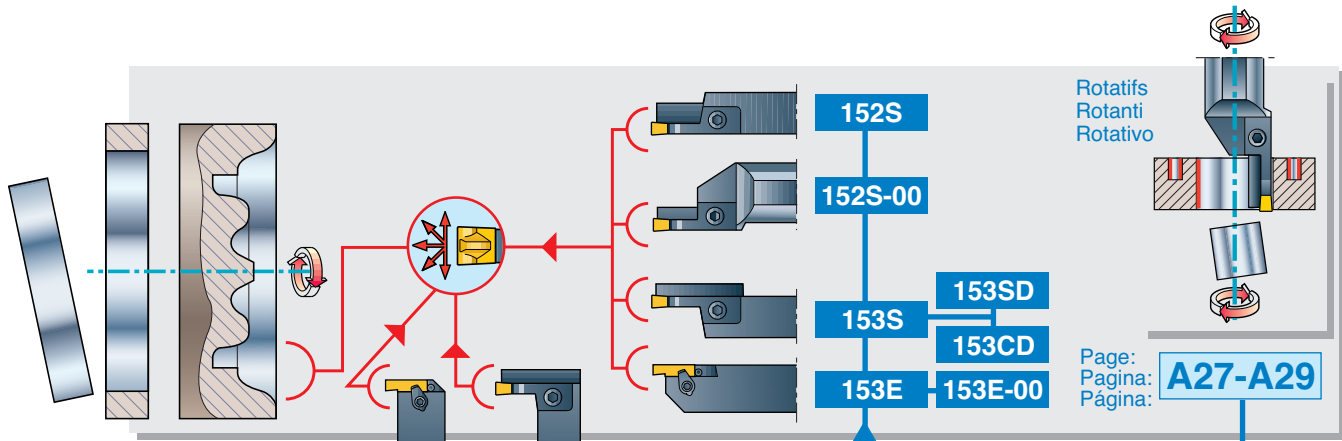
### A1 La sélection de l'opération d'usinage Selezionare il tipo di lavorazione Seleccionar la operación de mecanizado



Page:  
Pagina:  
Página:

#### A18-A22

- |       |       |       |      |      |      |       |      |          |        |     |
|-------|-------|-------|------|------|------|-------|------|----------|--------|-----|
| 151F  | 151RF | 151S  | 151G | 156C | 155S | 156S  | 151K | 153E     | SRDCNM | ISO |
| 151FA |       | 151GA |      |      |      | HD56S |      | SRDCN    |        |     |
|       |       |       |      |      |      |       |      | SRDCR/LM |        |     |



#### A23-A26

Page:  
Pagina:  
Página:

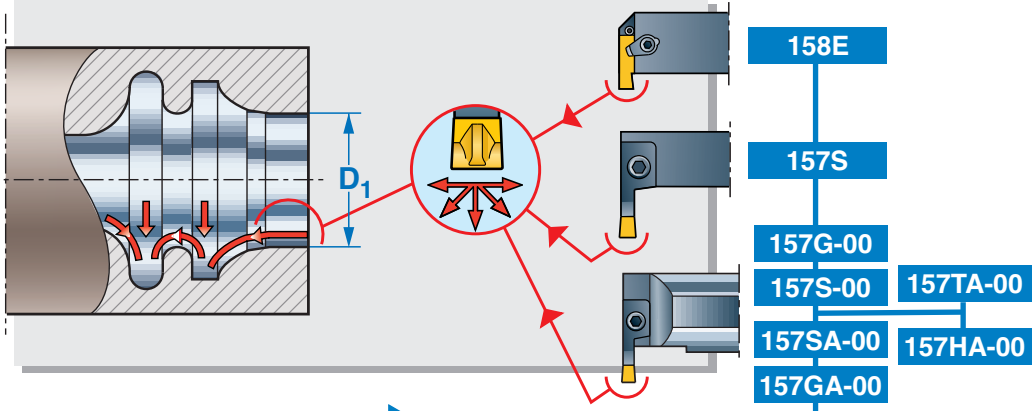
- |      |      |      |         |      |       |      |       |         |
|------|------|------|---------|------|-------|------|-------|---------|
| 158E | 158S | 152S | 152S-00 | 153S | 153SD | 153E | 153CD | 153E-00 |
|------|------|------|---------|------|-------|------|-------|---------|

Page:  
Pagina:  
Página:

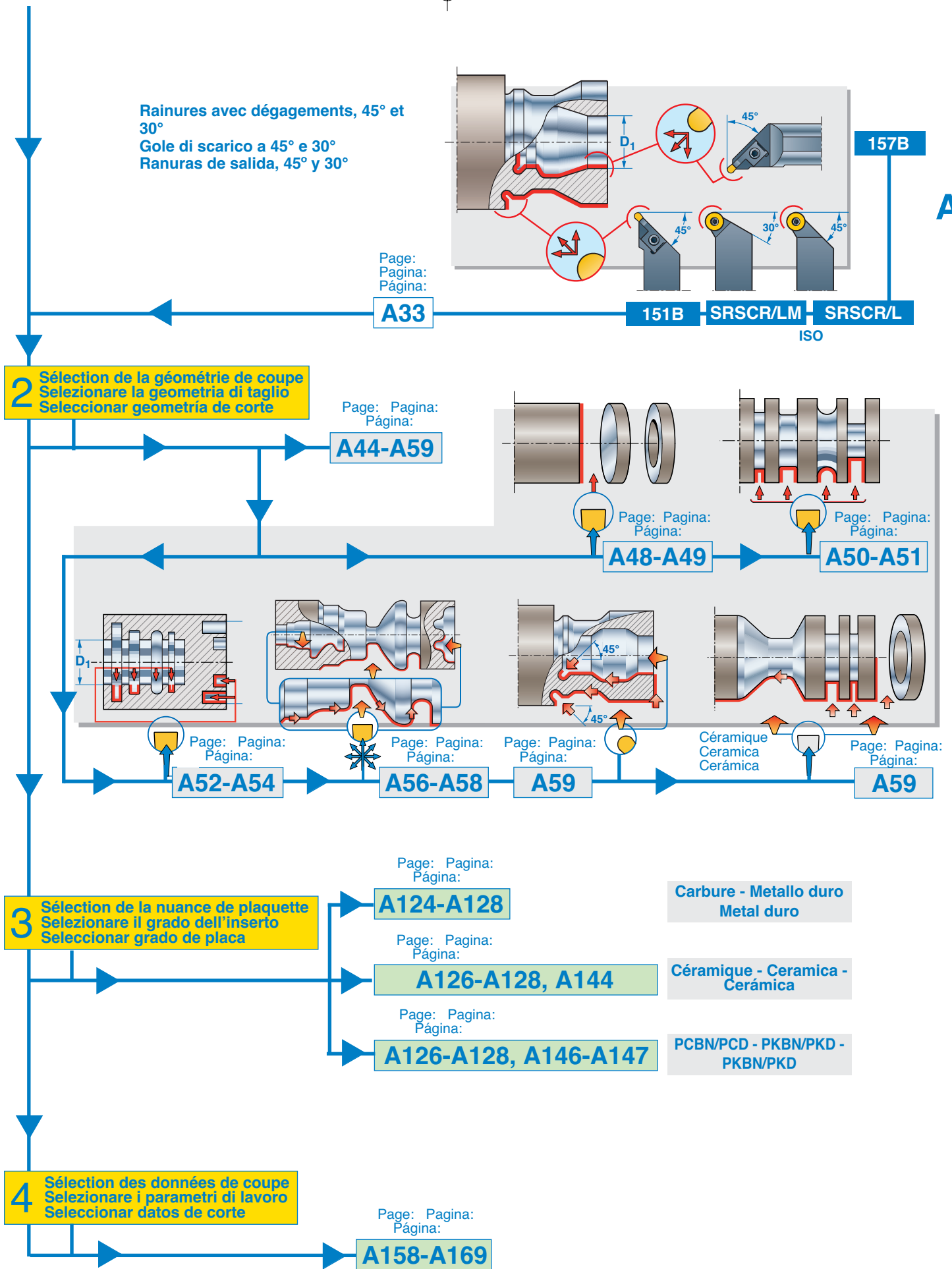
#### A27-A29

Page:  
Pagina:  
Página:

#### A30-A32

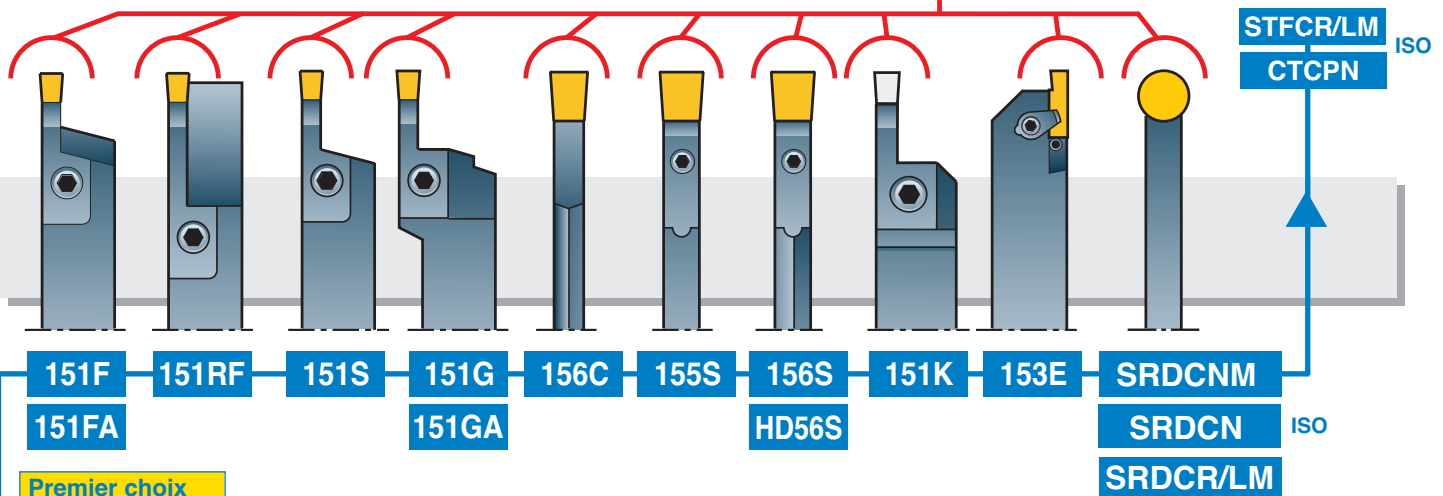
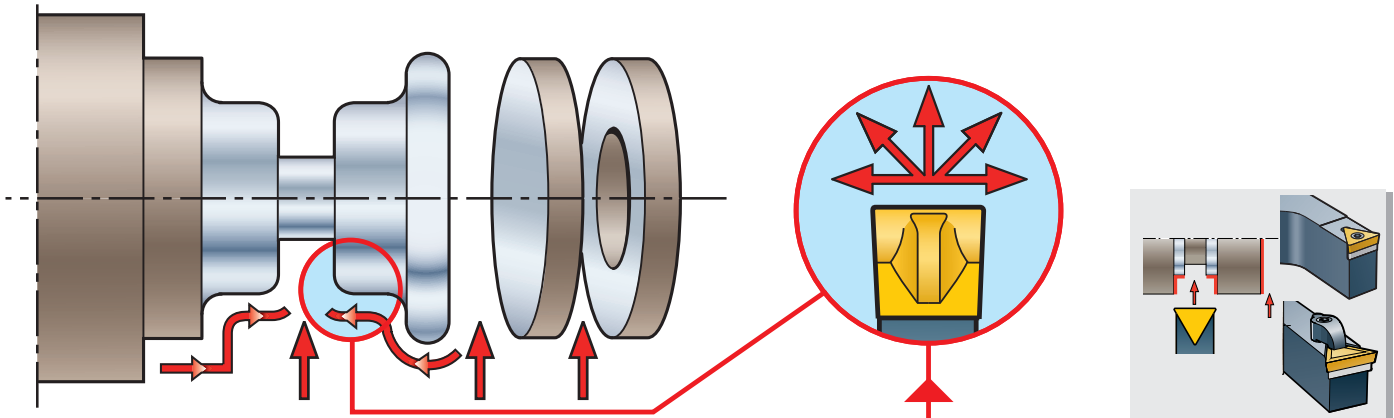


- |      |      |          |          |          |
|------|------|----------|----------|----------|
| 158E | 157S | 157G-00  | 157S-00  | 157TA-00 |
|      |      | 157SA-00 | 157HA-00 |          |
|      |      | 157GA-00 |          |          |



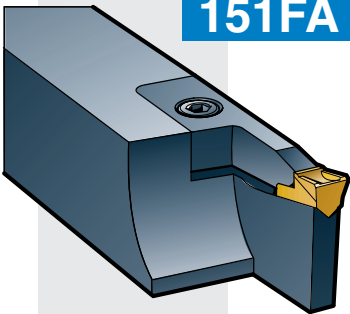
## Recommandations pour la sélection des porte-outils Consigli per la scelta del portainsero Recomendaciones para la elección de portaherramientas

**A**



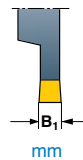
**Premier choix  
Scelta prioritaria  
Primera elección**

**151F  
151FA**



Page:  
Pagina:  
Página: **A66-A68**

- Rigidité maximale. Programme large. **151FA** adapté pour tours automatiques.
- Massima rigidità. Ampia gamma. Il **151FA** è adatto per torni automatici.
- Máxima rigidez. Gama de anchuras. **151FA** adaptado para tornos automáticos.



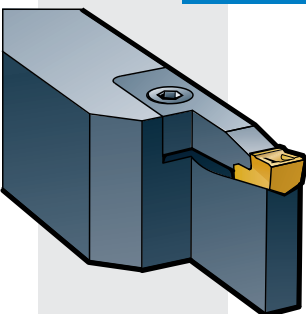
Page:  
Pagina:  
Página: **A130-A148**

mm	mm
2	10, 12,5, 16, 20
2,5	12,5, 16, 20
3	10, 13, 16, 20, 25
4	10, 16, 20, 25, 32
5	10, 20, 25, 32, 40
6-7	10, 25, 32, 40

MT, MTr,  
MTb, MTc,  
MS, MZ,  
MP, MA,  
MB

**Alternative  
Alternativa  
Alternativa 1**

**151S**



Page:  
Pagina:  
Página: **A70**

- Pièces à travailler de grands diamètres et pour largeurs de coupe 8 - 12 mm.
- Componenti di grande diametro e larghezze di taglio da 8 a 12 mm.
- Piezas de gran diámetro y anchos de corte 8-12 mm.

3	13, 16, 20
4	20
5	20
6-7	20, 32
8	20, 30, 40, 50
10-11	30, 50
12	40, 50

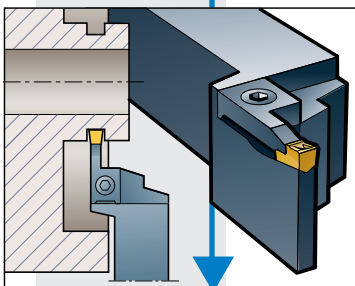
MT, MTr,  
MTb, MTc,  
MS, MZ,  
MP, MA,  
MB

Suite - Segue -  
Continúa



Alternative  
Alternativa  
Alternativa **2**

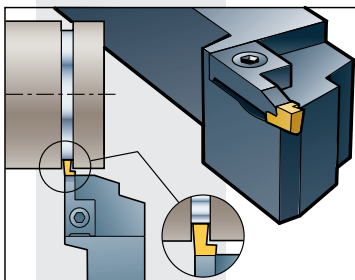
**151G**



Page: **A72-A73**  
Pagina:  
Página:

- Accessibilité améliorée.
- Maggiore accessibilità.
- Accesibilidad mejorada.

**151G - 151GA**

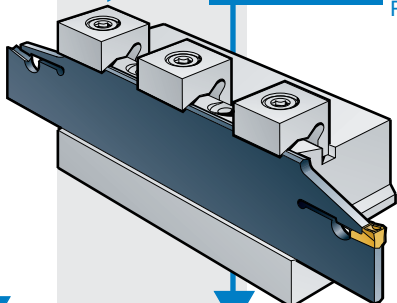


Page: **A72-A73**  
Pagina:  
Página:

- Gorges de circlips. **151GA** adapté pour tours automatiques.
- Gole per anelli elastici. Il **151GA** è adatto per torni automatici.
- Ranuras de circlip. **151GA** adaptado para tornos automáticos.

Alternative  
Alternativa  
Alternativa **3**

**156C**

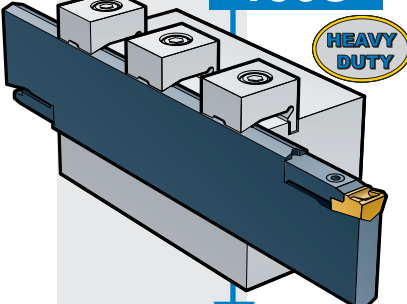


Page: **A74-A75 A76-A79 A80**  
Pagina:  
Página:

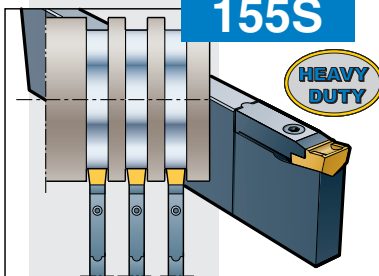
**156C 156S 155S**

- Pièces à travailler de grands diamètres. Longueur d'entrée ajustable. **156C** et **156S** sont réversibles. **155S** est utilisé sans bloc d'outils.
- Componenti di grande diametro. Profondità di penetrazione regolabile. Il **156C** ed il **156S** hanno la sede doppia. Il **155S** si usa senza portautensile.
- Piezas de gran diámetro, longitud de penetración ajustable. **156C** y **156S** tienen doble asiento. **155S** se utiliza sin porta bloque.

**156S**



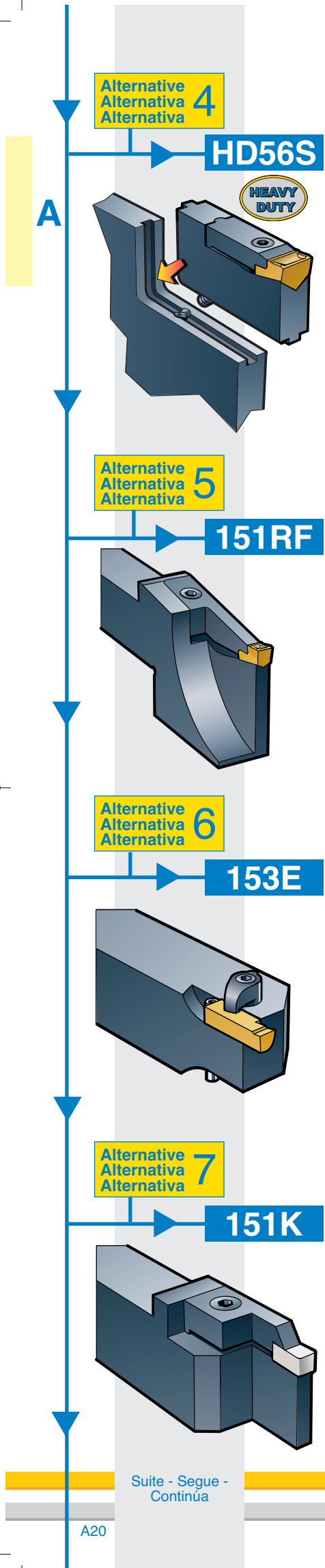
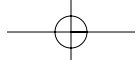
**155S**



mm		mm		Page: Pagina: Página: <b>A130-A148</b>	
3	13			MT, MTr, MTb, MTc, MS, MZ, MP, MA, MB	A
4-5	13				
6	13				
8	10				
0,50	1,3				
0,60	1,3				
0,70	1,3				
0,80	1,6				
0,90	1,6				
1,05	2,1				
1,10	2,1				
1,25	2,3				
1,30	2,3				
1,55	2,6				
1,60	2,6				
1,85	2,9				
2,15	3,2				
2,65	3,7				
3,15	3,7 (151G)				
				G	
				MT, MTr, MTb, MTc, MS, MZ, MP, MA, MB	

Suite - Segue -  
Continúa





Page: **A78-A79**  
 Pagina:  
 Páginas:

- Cartouche pour le montage sur de grandes lames d'outils de hauteurs de 80 à 150 mm.
- Cartuccia per il montaggio su lame di grande dimensione con altezza da 80 a 150 mm.
- Cartuchos para incorporar a lamas de altura de 80 a 150 mm.

Page: **A69**  
 Pagina:  
 Páginas:

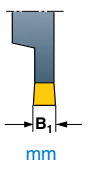
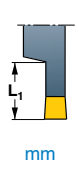

- Tronçonnage des pièces de grands diamètres, aussi utilisable pour tours automatiques équipés d'une broche synchronisée.
- Troncatura di componenti di grande diametro, utilizzabile anche su torni a fantina mobile.
- Tronzado de componentes de gran diámetro, utilizable también en tornos equipados con cono ajustable.

Page: **A83**  
 Pagina:  
 Páginas:

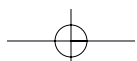
- Extrême reproductibilité, précision et rigidité. Petite longueur d'entrée. Aussi rainurage de face, voir page A24.
- Grande ripetitività, precisione e rigidità. Profondità di penetrazione limitata. Anche gole frontali, vedere a pag. A24.
- Extrema precisión en la repetitividad y rigidez. Profundidad de entrada corta. También para ranurado frontal, ver página A24.

Page: **A80**  
 Pagina:  
 Páginas:

- Plaquettes en céramique pour hautes vitesses de coupe et matériaux abrasifs durs.
- Insetti ceramici per elevate velocità di taglio e materiali abrasivi.
- Placas de cerámica para velocidades de corte altas y materiales duros y abrasivos

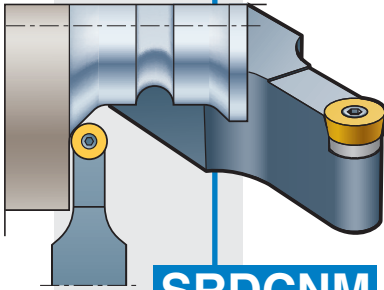
	 mm	 mm	 Page: Pagina: Páginas: <b>A130-A148</b>
	10 12	max 400	MT, MTr, MTb, MTrb, MTc, MS, MZ
	3	35	MT, MTr, MTb, MTrb, MTc, MS, MZ, MP, MA, MB
	2 2,5 3 4 5	3 3 3 6,5 6,5	E
	4 5 6 7 8 10	18	K

Suite - Segue -  
 Continúa



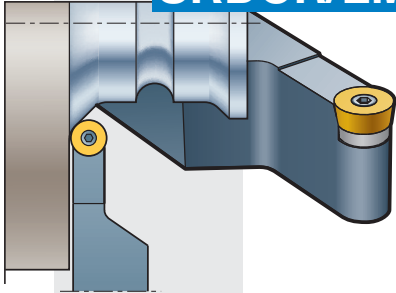
Alternative  
Alternativa  
Alternativa **8**

**SRDCN**



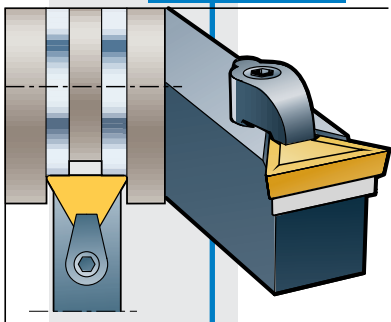
**SRDCNM**

**SRDCR/LM**

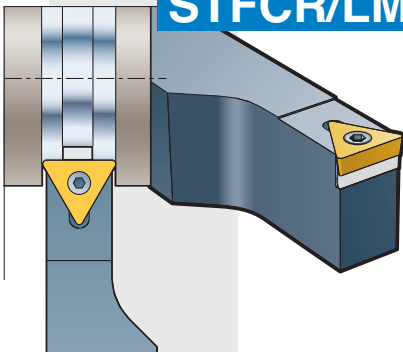


Alternative  
Alternativa  
Alternativa **9**

**CTCPN**



**STFCR/LM**



Page:  
Pagina: **A81-A82**  
Pàgina:

- Elargissement, par exemple, d'une rainure profonde. **SRDCNM** pour dégrossissage.
- Allargatura di gole prestampate. **SRDCNM** per sgrossatura.
- Anchar una ranura profundida. **SRDCNM** para acabado.

Page:  
Pagina: **A82-A83**  
Pàgina:

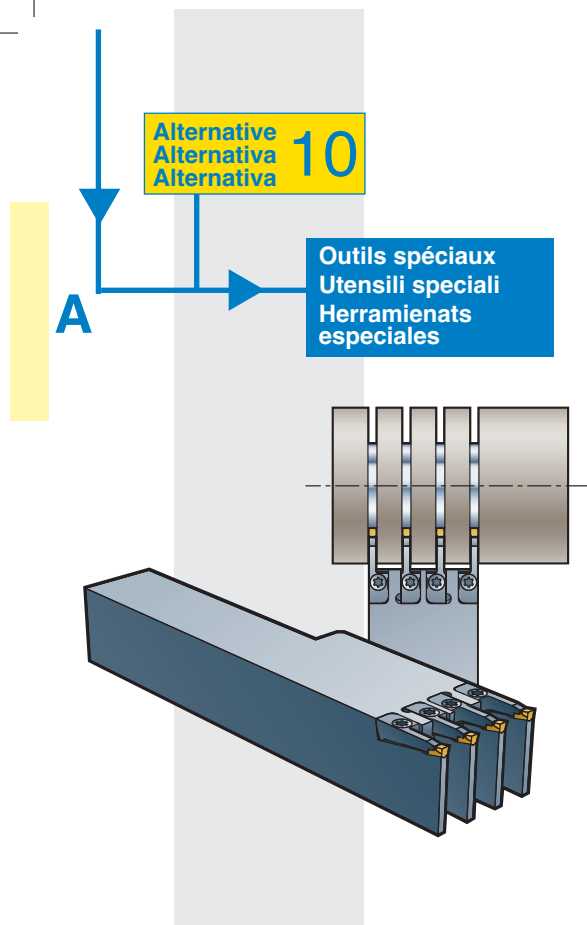
- Elargissement, par exemple, d'une rainure profonde.
- Allargatura di gole prestampate.
- Anchar una ranura profundida.

Alternative 8		Page: Pagina: <b>A156</b> Pàgina:
		<b>RCMT</b>
mm	mm	
06	10, 12, 14, 16	
08	16, 18, 20	
10	18, 20, 25	<b>RCMX</b>
12	25	
12	28	
16	35	
20	40	<b>RCMT</b>
06	20	
08	20	
Alternative 9		Page: Pagina: <b>A154-A155</b> Pàgina:
		{ TPMP TPGR 1603. . TPUN TPGN  { TPMP TPGR 2204. . TPUN TPGN  { TCMT 1102. . TCMW  { TCMT 16T3. . TCMW
mm	mm	
0	16,5	
0,4	15,9	
0,8	15,3	
1,2	14,7	
0	22,0	
0,4	21,4	
0,8	20,8	
1,2	20,2	
1,6	19,7	
0	11,0	
0,2	10,7	
0,4	10,4	
0,8	9,8	
0	16,5	
0,2	16,2	
0,4	15,9	
0,8	15,3	
1,2	14,7	

**A**

Suite - Segue -  
Continúa





Page:  
Pagina:  
Página:

**A42-A43, A63, A141, A172-A173**

#### Outils spéciaux

**MIRCONA** peut fabriquer selon vos spécifications et demandes des porte-outils et plaquettes spéciales adaptés à la plupart des applications d'usinage.

Pour épargner du temps et de l'argent **MIRCONA** utilise des outils de la grande gamme standard avec un minimum de modifications pour l'adaptation à l'outil spécial requis par vous pour résoudre votre problème d'usinage.

#### Utensili speciali

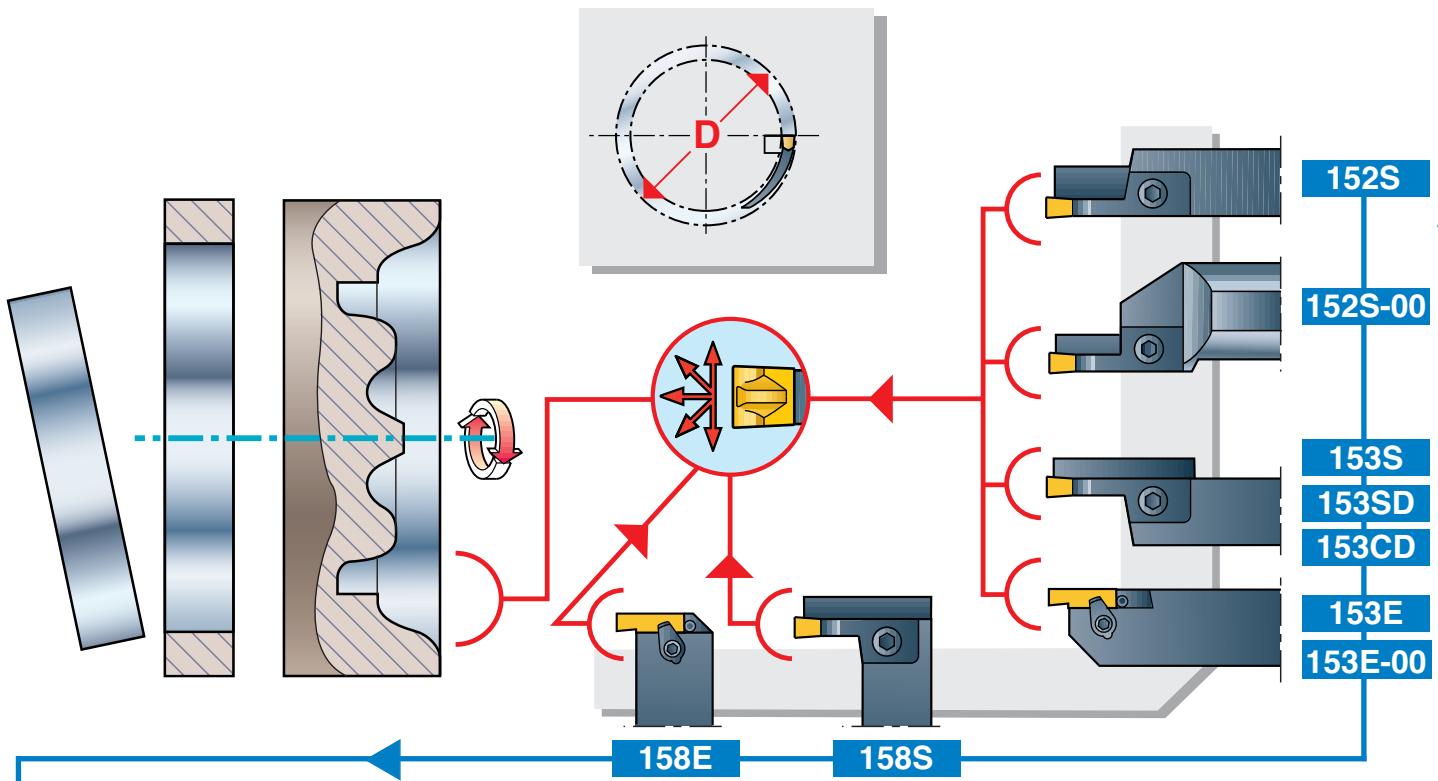
Utensili speciali costruiti su Vs. Brichiasta. La **MIRCONA** può offrirvi portainseri ed inserti speciali adattati per la maggior parte delle lavorazioni.

Per risparmiare tempo e denaro si utilizza l'estesa gamma **MIRCONA** di utensili standard, che con alcune leggere modifiche si possono trasformare esattamente in utensili speciali, anche da Voi stessi, per risolvere i Vostri problemi di lavorazione.

#### Herramientas especiales

**MIRCONA** puede hacer de acuerdo con sus instrucciones y requerimientos herramientas especiales especialmente adaptadas a la mayoría de los casos de mecanizado.

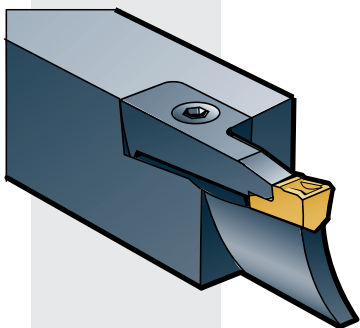
Para ahorrar tiempo y dinero **MIRCONA** utiliza herramientas de la gama estandar, con unas pocas modificaciones y se convierte en la herramienta especial requerida por usted, que resuelve su problema.



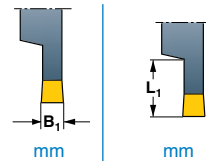
Premier choix  
Scelta prioritaria  
Primera elección

**152S**

Page: **A87-A93** D=20 mm-∞  
Pagina:  
Página:



- Porte-outil en position axiale. Rigidité maximale. Bonne économie d'usinage.
- Portainsero da montare in posizione assiale. Massima rigidità. Buona economicità di lavorazione.
- Herramienta en posición axial. Máxima rigidez. Buena economía de mecanizado.



mm	mm
2	10
2,5	12
3	12
4/5	12, 20, 25
6-7	12, 20, 25, 32
8-9	20, 30, 50
10-11	20, 30, 50
12	30, 40, 50

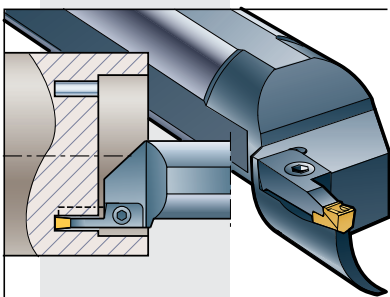
Page: **A130-A148**  
Pagina:

MT, MTr,  
MTb, MTc,  
MS, MZ,  
MP, MA,  
MB

Alternative  
Alternativa  
Alternativa **1**

**152S-00**

Page: **A94-A98** D=20 mm-∞  
Pagina:  
Página:



- Porte-outil en position axiale. Queue pour support d'outil rond, rainurage axial « interne » ou montage sur broche rotative (voir page A27).
- Portainsero da montare in posizione assiale. Stelo tondo per gole frontali « interne » o montaggio su un mandrino rotante (vedere a pag. A27).
- Herramienta en posición axial. Mango para puesto de herramienta redondo, ranurado frontal "interior" o montado en un cabezal rotativo (ver página A27).

2	10
2,5	12
3	12
4	12, 20
5	20, 25
6	20, 32
8	50

● D'autres porte-outils sont fabriqués comme semi-standard.

● Altri utensili vengono costruiti come semi-standard.

● Otras herramientas están fabricadas como semistandard.

MT, MTr,  
MTb, MTc,  
MS, MZ,  
MP, MA,  
MB

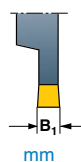
Suite - Segue -  
Continúa



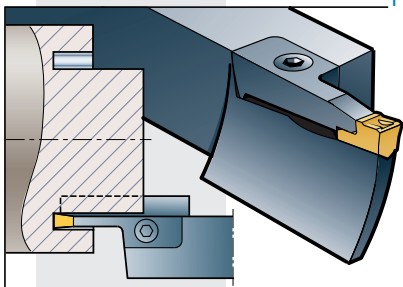
Alternative  
Alternativa  
Alternativa **2**

**153S**

Page: **A99-A105** **D=20 mm-∞**  
Pagina: **A99-A105** **D=20 mm-∞**



A



- Porte-outil en position axiale. Usinage près d'une portée d'arbre ou d'un centre.
- Portainsero da montare in posizione assiale. Lavorazione in prossimità di un mozzo sporgente o di contropunta.
- Herramientas en posición axial. Mecanizado cerca de un moyu o vástago.

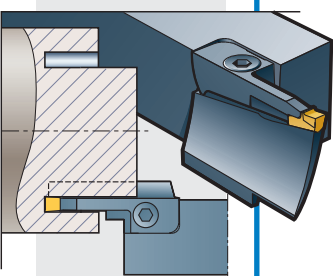
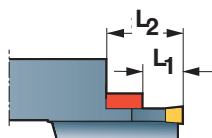
2	10
2,5	12
3	12
4/5	12, 20, 25
6-7	12, 20, 25, 32
8-9	20, 30, 50
10-11	20, 30, 50
12	30, 40, 50

MT, MTr,  
MTb, MTc,  
MS, MZ,  
MP, MA,  
MB

Alternative  
Alternativa  
Alternativa **3**

**153SD**

Page: **A106-A107** **D=30 - 190 mm**  
Pagina: **A106-A107** **D=30 - 190 mm**



- Porte-outil pour de plus grandes longueurs d'entrée en position axiale. Pour une rigidité optimale, l'outil est modifié entre L<sub>1</sub> et L<sub>2</sub> à la longueur d'entrée requise. **153SD** est équipé de bride et **153CD** avec auto fixation de la plaque.

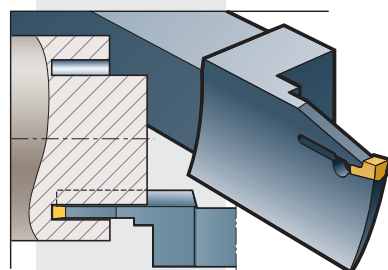
- Utensile per profondità di penetrazione superiore in posizione assiale. Per una rigidità ottimale l'utensile viene modificato alla profondità di penetrazione richiesta, in mezzo a L<sub>1</sub> ed L<sub>2</sub>. Il **153SD** è provvisto di una staffa mentre il **153CD** ha un sistema di auto-staffaggio dell'inserto.

- Porta herramientas para mayores entradas en posición axial. Para la rigidez mas optima, la herramienta se modifica para conseguir una longitud de entrada mayor, entre L<sub>1</sub> y L<sub>2</sub>. El **153SD** esta provisto de un amarre y el **153CD** con un "amarre-automático" de la placa.

	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
3	15	20

MT, MTr,  
MTb, MTc,  
MS, MZ,  
MP, MA,  
MB

**153CD**

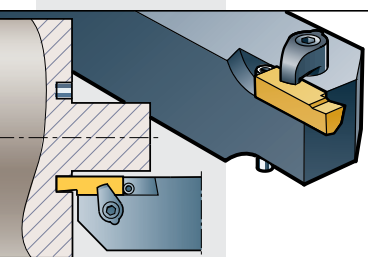


4	32	40
---	----	----

Alternative  
Alternativa  
Alternativa **4**

**153E**

Page: **A83** **D=14 mm-∞**  
Pagina: **A83** **D=14 mm-∞**



- Porte-outil en position axiale. Usinage en cas d'une petite longueur d'entrée, aussi près d'une portée d'arbre ou d'un centre. Extrême reproductibilité, précision et rigidité. Aussi usinage radial, voir page A20.

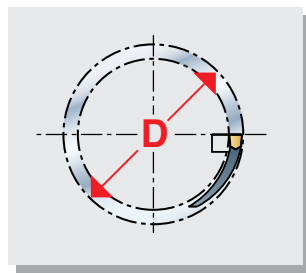
- Portainsero da montare in posizione assiale. Lavorazioni con profondità di penetrazione limitata, in prossimità di un mozzo o di una contropunta. Grande ripetività, precisione e rigidità. Anche per gole radiali, vedere a pag.A20.

- Herramienta en posición axial. Mecanizado con poca profundidad de entrada, también cerca de un moyu o vástago. Repetitividad extrema, precisión y rigidez. También mecanizado radial, mirar página A20.

2	3
2,5	3
3	3
4	6,5
5	6,5

E

Suite - Segue -  
Continúa

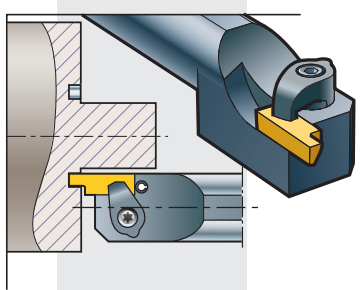


Page: **A130-A148**  
 Pagina: **A130-A148**  
 Pàgina: **A130-A148**

**A**

Alternative 5  
 Alternativa 5  
 Alternativa 5

**153E-00**



Page: **A84** **D=14 mm-∞**  
 Pagina: **A84** **D=14 mm-∞**  
 Pàgina: **A84** **D=14 mm-∞**

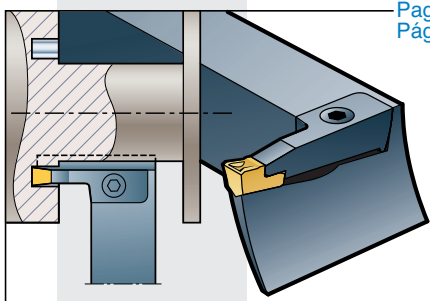
- Porte-outil en position axiale. Queue pour support d'outil rond. Usinage en cas d'une petite longueur d'entrée, aussi près d'une portée d'arbre ou d'un centre. Extrême reproductibilité, précision et rigidité.
- Portainsero da montare in posizione assiale. Stelo tondo per supporto tondo. Lavorazioni con profondità di penetrazione limitata, in prossimità di un mozzo o di una contropunta. Grande ripetitività, precisione e rigidità.
- Herramienta en posición axial. Mango para herramienta redondo. Mecanizado con poca profundidad de entrada, también cerca de un moyu o vástago. Repetitividad extrema, precisión y rigidez.

2	3
2,5	3
3	3
4	6,5
5	6,5

E

Alternative 6  
 Alternativa 6  
 Alternativa 6

**158S**



Page: **A108-A114** **D=20 mm-∞**  
 Pagina: **A108-A114** **D=20 mm-∞**  
 Pàgina: **A108-A114** **D=20 mm-∞**

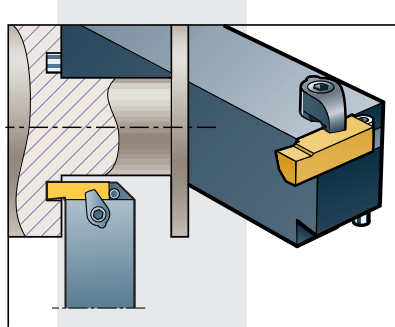
- Porte-outil en position radiale. Usinage lorsque l'espace libre au centre est limité.
- Portainsero da montare in posizione radiale. Lavorazioni in spazio limitato.
- Herramienta en posición radial. Mecanizado con espacio limitado hacia el vástago central.

2	10
2,5	12
3	12
4/5	12, 20, 25
6-7	12, 20, 25, 32
8-9	20, 30, 50
10-11	20, 30, 50
12	30, 40, 50

MT, MTr, MTb, MTc, MS, MZ, MP, MA, MB

Alternative 7  
 Alternativa 7  
 Alternativa 7

**158E**



Page: **A86** **D=14 mm-∞**  
 Pagina: **A86** **D=14 mm-∞**  
 Pàgina: **A86** **D=14 mm-∞**

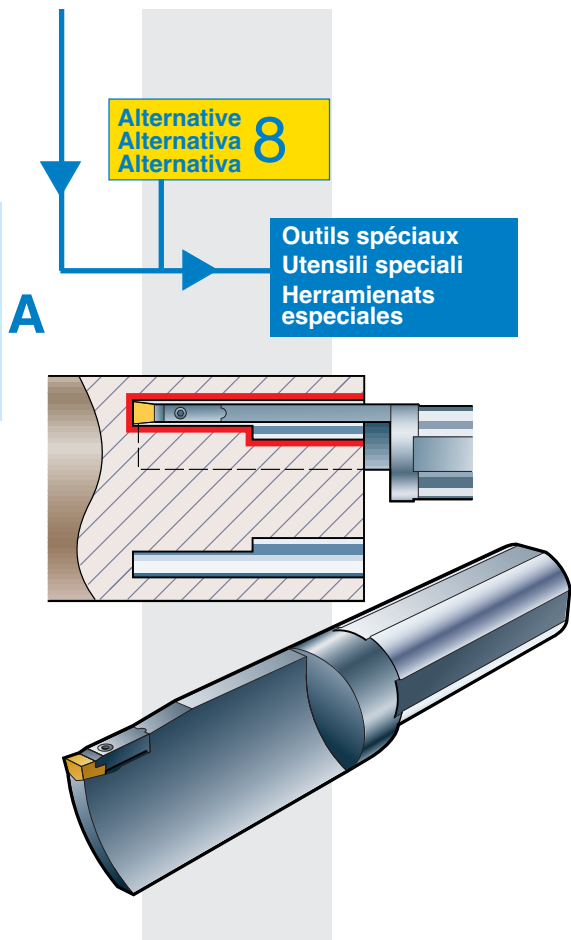
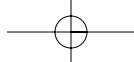
- Porte-outil en position radiale. Usinage en cas d'une petite longueur d'entrée et aussi lorsque l'espace libre au centre est limité. Extrême reproductibilité, précision et rigidité. Egalement usinage radial, voir page A32.
- Portainsero da montare in posizione radiale. Lavorazioni con profondità di penetrazione limitata, in prossimità di un mozzo o di una contropunta. Grande ripetitività, precisione e rigidità. Anche per gole radiali, vedere a pag. A32.
- Herramientas en posición radial. Herramienta con profundidad de entrada limitada, también con espacio limitado hacia el centro del vástago. Excelente repetitibilidad, precisión y rigidez. También en ranurado radial, ver página A32.

2	3
2,5	3
3	3
4	6,5
5	6,5

E

Suite - Segue -  
 Continúa





Page: **A42-A43, A63, A141, A172-A173**  
 Pagina:  
 Pàgina:

#### Outils spéciaux

**MIRCONA** peut fabriquer selon vos spécifications et demandes des porte-outils et plaquettes spéciales adaptés à la plupart des applications d'usinage.

Pour économiser du temps et de l'argent **MIRCONA** utilise des outils de la grande gamme standard avec un minimum de modifications pour l'adaptation à l'outil spécial requis par vous pour résoudre votre problème d'usinage.

#### Utensili speciali

Utensili speciali costruiti su Vs. richiesta. La **MIRCONA** può offrirvi portainseri ed inserti speciali adattati per la maggior parte delle lavorazioni.

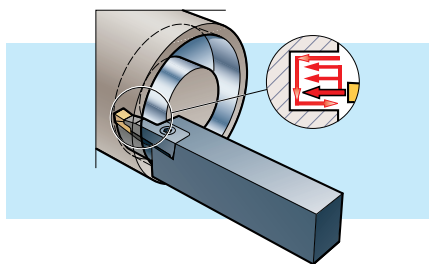
Per risparmiare tempo e denaro si utilizza l'estesa gamma **MIRCONA** di utensili standard, che con alcune leggere modifiche si possono trasformare esattamente in utensili speciali, anche da Voi stessi, per risolvere i Vostri problemi di lavorazione.

#### Herramientas especiales

**MIRCONA** puede hacer de acuerdo con sus instrucciones y requerimientos herramientas especiales especialmente adaptadas a la mayoría de los casos de mecanizado.

Para ahorrar tiempo y dinero **MIRCONA** utiliza herramientas de la gama estandar, con unas pocas modificaciones y se convierte en la herramienta especial requerida por usted, que resuelve su problema.

**Veillez noter ce qui suit: – Notare quanto segue: – Por favor anote lo siguiente:**



On peut produire des rainures « plus larges » ou « des chambrages » sur un côté final, en répétant des entrées adjacentes. Il est important que le diamètre extérieur de la rainure, ouvert en premier lieu, se **situe dans** la gamme des diamètres indiqués pour le porte-outil. L'outil peut ensuite être déplacé vers le centre ou vers la périphérie de la pièce travaillée, par des entrées **adjacentes** répétées.

« Gole larghe » o « recessi » possono essere eseguiti con ripetute entrate adiacenti. E' importante che il diametro esterno della gola effettuato inizialmente, sia **entro** la gamma dei diametri riportata sul portainsero. Dopodiché il portainsero può essere spostato verso il centro o verso l'esterno con ripetute entrate **adiacenti**.

Se puede acabar una "ranura ancha" o "hueco", haciendo entradas adyacentes y repetitivas. Es importante que inicialmente se abra el diametro externo de la ranura, que es con lo que **se da** la gama de diámetros de la herramienta. Luego se puede mover la herramienta hacia el centro o la periferia de la pieza haciendo entradas repetitivas **adyacentes**.

