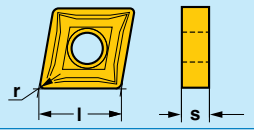
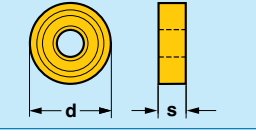
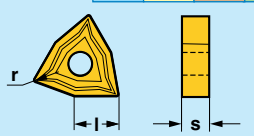
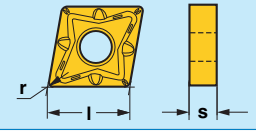
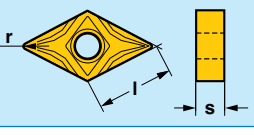


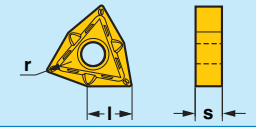
CNNG-NF2 * 	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M20/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	S6 P40
CNNG 12 04 01-F-NF2 CNNG 12 04 02-F-NF2 CNNG 12 04 02-E-NF2 CNNG 12 04 04-F-NF2 CNNG 12 04 04-E-NF2 CNNG 12 04 08-F-NF2 CNNG 12 04 08-E-NF2					

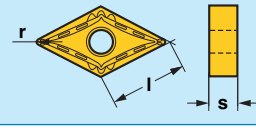
RNMG-NF2 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
RNMG 15 06 00-NF2 RNMG 19 06 00-NF2					

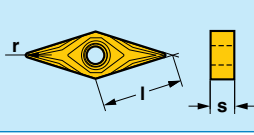
WNGG-NF2 * 	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M20/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	S6 P40
WNGG 08 04 01-F-NF2 WNGG 08 04 02-F-NF2 WNGG 08 04 02-E-NF2 WNGG 08 04 04-F-NF2 WNGG 08 04 04-E-NF2 WNGG 08 04 08-F-NF2 WNGG 08 04 08-E-NF2					

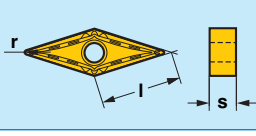
CNMG-NF3 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30
CNMG 12 04 08-NF3						

DNGG-NF2 * 	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M20/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	S6 P40
DNGG 15 04 02-F-NF2 DNGG 15 04 02-E-NF2 DNGG 15 04 04-F-NF2 DNGG 15 04 04-E-NF2 DNGG 15 04 08-F-NF2 DNGG 15 04 08-E-NF2 DNGG 15 06 02-F-NF2 DNGG 15 06 02-E-NF2 DNGG 15 06 04-F-NF2 DNGG 15 06 04-E-NF2 DNGG 15 06 08-F-NF2					

WNMG-NF3 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30
WNMG 08 04 04-NF3 WNMG 08 04 08-NF3						

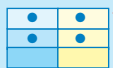
DNMG-NF3 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30
DNMG 15 04 08-NF3 DNMG 15 06 08-NF3						

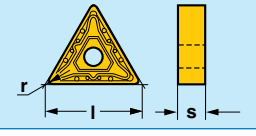
VNGG-NF2 * 	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M20/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	S6 P40
VNGG 16 04 02-F-NF2 VNGG 16 04 02-E-NF2 VNGG 16 04 04-F-NF2 VNGG 16 04 04-E-NF2 VNGG 16 04 08-F-NF2					

VNMG-NF3 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30
VNMG 16 04 04-NF3 VNMG 16 04 08-NF3						

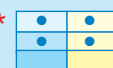
E = Arête avec un pierrage
Onatura del raggio
Lapeado del filo.

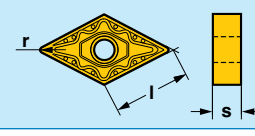
F = Arête vive
Affilatura del tagliente
Filo de corte

TNMG-NM1 *  1)

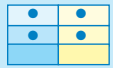


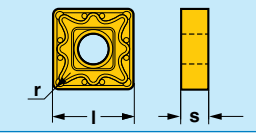
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
TNMG 16 04 04-NM1 TNMG 16 04 08-NM1 TNMG 16 04 12-NM1	○		●	●	●
TNMG 22 04 04-NM1 TNMG 22 04 08-NM1			○	●	●

DNMG-NM1 *  1)

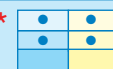


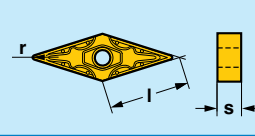
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
DNMG 11 04 04-NM1 DNMG 11 04 08-NM1 DNMG 11 04 12-NM1			●	○	○
DNMG 15 04 04-NM1 DNMG 15 04 08-NM1 DNMG 15 04 12-NM1			○	○	○
DNMG 15 06 04-NM1 DNMG 15 06 08-NM1 DNMG 15 06 12-NM1	●		●	●	○

SNMG-NM1 *  1)

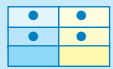


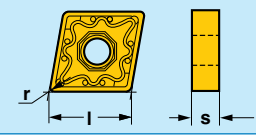
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
TNMG 16 04 04-NM1 TNMG 16 04 08-NM1 TNMG 16 04 12-NM1	○		●	●	●
TNMG 22 04 04-NM1 TNMG 22 04 08-NM1			○	●	●

VNMG-NM1 *  1)

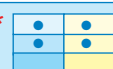


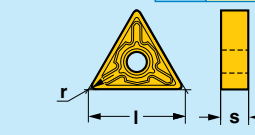
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
VNMG 16 04 04-NM1 VNMG 16 04 08-NM1			○	○	○

CNMG-NM1 *  1)

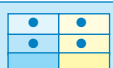


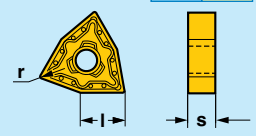
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
CNMG 09 03 04-NM1 CNMG 09 03 08-NM1			○	○	○
CNMG 12 04 04-NM1 CNMG 12 04 08-NM1 CNMG 12 04 12-NM1	○		●	●	●
CNMG 16 06 12-NM1 CNMG 16 06 16-NM1	○		○	●	

TNMG-NM2 *  1)

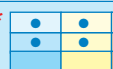


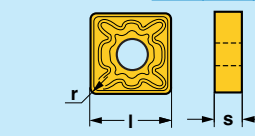
	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25
TNMG 16 04 04-NM2 TNMG 16 04 08-NM2	○		○	○	○	

WNMG-NM1 *  1)









	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
WNMG 06 04 04-NM1 WNMG 06 04 08-NM1 WNMG 06 04 12-NM1			○	○	○
WNMG 08 04 04-NM1 WNMG 08 04 08-NM1 WNMG 08 04 12-NM1	○		●	●	○

SNMG-NM2 *  1)



	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25
SNMG 12 04 08-NM2 SNMG 12 04 12-NM2			○	○		

● Nuances revêtues ● Gradi rivestiti
 ● Grados recubiertos

 CVD
 PVD
 CVD
 TiN/TiCN/
Al₂O₃/TiN+
 TiAlN
 TiN/TiCN/
Al₂O₃

CVD = Chemical Vapour Deposition
 PVD = Physical Vapour Depositor

1) Page:
 Pagina:
 Página: **B185**

Exemple de commande: **WNMG 080408-NM1 ALC 245**
 Esempio d'ordine:
 Ejemplo de pedido:

 Page:
 Pagina:
 Página: **B44-B62**

 Page:
 Pagina:
 Página: **B102-B106**

 Page:
 Pagina:
 Página: **B130-B137**

CNMG-NM2 * 						
	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25
CNMG 12 04 04-NM2 CNMG 12 04 08-NM2 CNMG 12 04 12-NM2		■	■	■	■	■

SNMG-NM3 * 						
	ALC 145 P30/M30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	
SNMG 12 04 08-NM3	■	■				○

WNMG-NM2 * 						
	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25
WNMG 06 04 04-NM2 WNMG 06 04 08-NM2		■	■	○	■	■
WNMG 08 04 04-NM2 WNMG 08 04 08-NM2 WNMG 08 04 12-NM2	○	■	■	○	■	■

CNMG-NM3 * 						
	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25
CNMG 12 04 04-NM3 CNMG 12 04 08-NM3 CNMG 12 04 12-NM3	○	○	○	○	■	■
						○

DNMG-NM2 * 						
	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25
DNMG 11 04 04-NM2 DNMG 11 04 08-NM2	○		○	○	○	
DNMG 15 04 04-NM2 DNMG 15 04 08-NM2				○	○	○
DNMG 15 06 04-NM2 DNMG 15 06 08-NM2	○		■	○	○	■

WNMG-NM3 * 						
	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	FG25 K20/ S20/N25/H15
WNMG 06 04 04-NM3 WNMG 06 04 08-NM3		○		■		○
WNMG 08 04 04-NM3 WNMG 08 04 08-NM3		○		■		○

TNMG-NM3 * 						
	ALC 145 P30/M30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	
TNMG 16 04 04-NM3 TNMG 16 04 08-NM3	■	■			○	

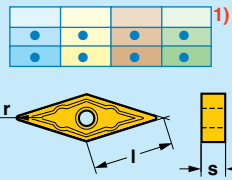
DNMG-NM3 * 						
	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	FG25 K20/ S20/N25/H15
DNMG 11 04 04-NM3 DNMG 11 04 08-NM3		○				○
DNMG 15 04 04-NM3 DNMG 15 04 08-NM3	○	○	○	○		○
DNMG 15 06 04-NM3 DNMG 15 06 08-NM3		○		■		■

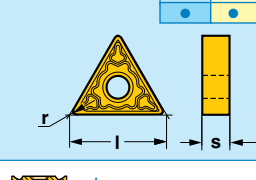
- De stock - Sempre disponibili - Stock
- Stock limitato - Disponibili in quantità limitata - Stock limitato
- Offerer sur commande - Offre su richiesta - Offre bajo pedido

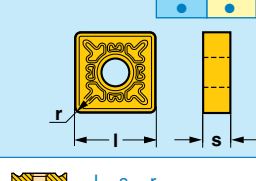
Sélection des plaquettes nuances, page: **B168–B171**
 Selezione dei gradi degli inserti, pagina:
 Selección los grados de placas, página:

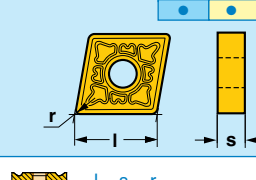
* Sélection de la géométrie de coupe, page: **B27–B38**
 Scelta della geometria di taglio, pagina:
 Selección de la geometría de corte, página:

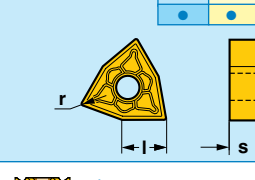
Données de coupe, page: **B196–B205**
 Parametri di taglio, pagina:
 Condiciones de corte, página:

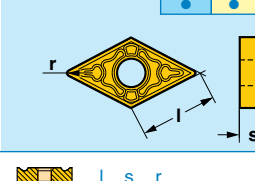
VNMG-NM3 * 	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30	TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	FG25 K20/S20/M25/H15
VNMG 16 04 04-NM3 VNMG 16 04 08-NM3	○	■	○	■	■	○

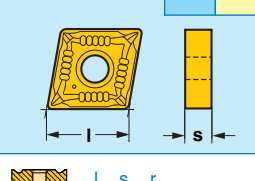
TNMG-NM4 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
TNMG 16 04 08-NM4 TNMG 16 04 12-NM4 TNMG 16 04 16-NM4	○	■	○	○	■
TNMG 22 04 08-NM4 TNMG 22 04 12-NM4 TNMG 22 04 16-NM4	○	■	■	○	■

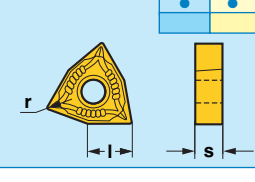
SNMG-NM4 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
SNMG 12 04 08-NM4 SNMG 12 04 12-NM4 SNMG 12 04 16-NM4	■	■	○	■	■
SNMG 15 06 08-NM4 SNMG 15 06 12-NM4 SNMG 15 06 16-NM4	■	■	○	■	○
SNMG 19 06 08-NM4 SNMG 19 06 12-NM4 SNMG 19 06 16-NM4	○	■	■	■	○

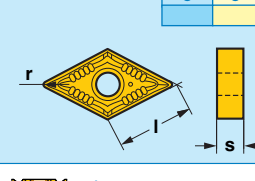
CNMG-NM4 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
CNMG 12 04 08-NM4 CNMG 12 04 12-NM4 CNMG 12 04 16-NM4	■	■	○	○	○
CNMG 16 06 08-NM4 CNMG 16 06 12-NM4 CNMG 16 06 16-NM4	■	■	○	■	■
CNMG 19 06 08-NM4 CNMG 19 06 12-NM4 CNMG 19 06 16-NM4	○	■	○	■	■
CNMG 25 09 24-NM4	○	○	○	○	○

WNMG-NM4 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
WNMG 06 04 08-NM4 WNMG 06 04 12-NM4	○	■	○	○	○
WNMG 08 04 08-NM4 WNMG 08 04 12-NM4 WNMG 08 04 16-NM4	○	■	■	■	■

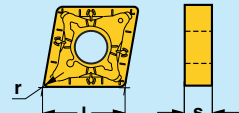
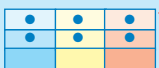





DNMG-NM4 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
DNMG 11 04 08-NM4 DNMG 11 04 12-NM4	■	■	○	○	○
DNMG 15 04 08-NM4	■	■	○	○	■
DNMG 15 06 08-NM4 DNMG 15 06 12-NM4	■	■	■	■	■

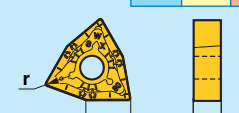
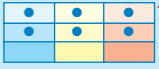





CNMG-NM5 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 135 P35/M30/S30
CNMG 12 04 08-NM5	■	■	■	■	■

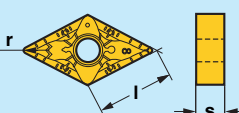
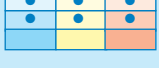





WNMG-NM5 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 135 P35/M30/S30
WNMG 08 04 04-NM5 WNMG 08 04 08-NM5	■	■	■	■	■

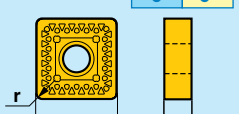
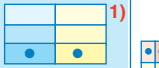





DNMG-NM5 * 	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 135 P35/M30/S30
DNMG 15 04 08-NM5	■	■	■	■	■
DNMG 15 06 08-NM5	■	■	■	■	■

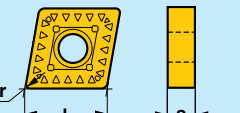
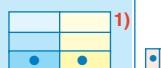





Exemple de commande: **SNMG 150608-NM4 ALC 245**
 Esempio d'ordine:
 Ejemplo de pedido:

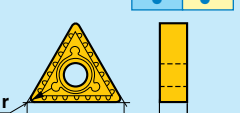
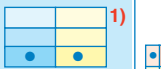





CNMG-NMW*  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
CNMG 12 04 04-NMW CNMG 12 04 08-NMW	○		□		

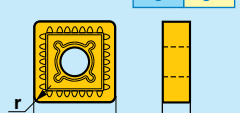
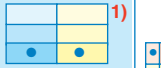





WNMG-NMW*  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
WNMG 08 04 04-NMW WNMG 08 04 08-NMW	○		□		

DNMG-NMW*  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
DNMG 15 04 04-NMW DNMG 15 04 08-NMW	○		□		
DNMG 15 06 04-NMW DNMG 15 06 08-NMW	○		□		

SNMM-NR1*  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
SNMM 12 04 08-NR1 SNMM 12 04 12-NR1			○	■	□
SNMM 15 06 12-NR1 SNMM 15 06 16-NR1			○	■	○
SNMM 19 06 12-NR1 SNMM 19 06 16-NR1 SNMM 19 06 24-NR1			○	■	■
SNMM 25 07 24-NR1 SNMM 25 09 24-NR1			○	■	□




CNMM-NR1*  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
CNMM 12 04 08-NR1 CNMM 12 04 12-NR1			■	□	■
CNMM 16 06 12-NR1 CNMM 16 06 16-NR1			○	○	○
CNMM 19 06 12-NR1 CNMM 19 06 16-NR1 CNMM 19 06 24-NR1			○	■	■


TNMM-NR2*  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
TNMM 27 06 16-NR2				○	TNP 220 P20/M20/S15


SNMM-NR2*  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
SNMM 15 06 12-NR2 SNMM 15 06 16-NR2	○		○	■	□
SNMM 19 06 16-NR2 SNMM 19 06 24-NR2	○		○	■	○
SNMM 25 07 24-NR2 SNMM 25 09 24-NR2	○		○	○	○


● Nuances revêtues ● Gradi rivestiti
 ● Grados recubiertos

CVD = Chemical Vapour Deposition
 PVD = Physical Vapour Deposition

 CVD TiN/TiCN/Al₂O₃/TiN+
 PVD TiAlN
 CVD TiN/TiCN/Al₂O₃


 Page: **B44-B62**
 Pagina:

 Page: **B130-B137**
 Pagina:

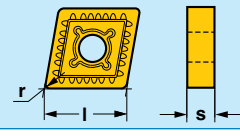
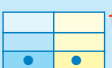

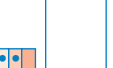

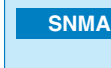

 Page: **B102-B106**
 Pagina:

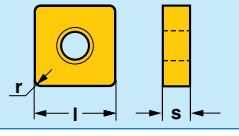



- De stock - Sempre disponibili - Stock
- Stock limité - Disponibili in quantità limitata - Stock limitado
- Offerer sur commande - Offrece su richiesta - Offre bajo pedido

Sélection des plaquettes nuances, page: **B168-B171**
 Selezione dei gradi degli inserti, pagina:
 Selección los grados de placas, página:

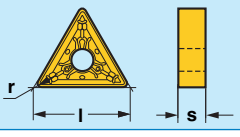
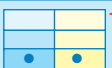

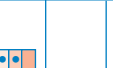



*  Sélection de la géométrie de coupe, page: **B27-B38**
 Scelta della geometria di taglio, pagina:
 Selección de la geometría de corte, página:

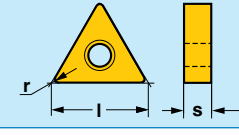
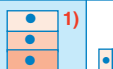


Données de coupe, page: **B196-B205**
 Parametri di taglio, pagina:
 Condiciones de corte, página:

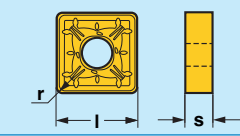



CNMM-NR2 * 					
 l s r	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
CNMM 16 06 12-NR2 CNMM 16 06 16-NR2	○		○	■	○
CNMM 19 06 16-NR2 CNMM 19 06 24-NR2	○		○	○	○
CNMM 25 07 24-NR2	○		○	○	
CNMM 25 09 24-NR2	○			○	

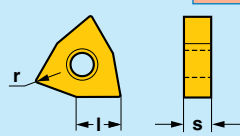



SNMA 		
 l s r	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15
SNMA 09 03 08		○
SNMA 12 04 04 SNMA 12 04 08 SNMA 12 04 12 SNMA 12 04 16	□	○
SNMA 15 06 12		○
SNMA 19 06 12 SNMA 19 06 16		○
SNMA 25 07 24T SNMA 25 09 24T		○

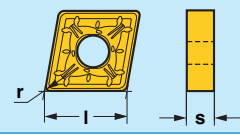
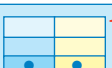


B

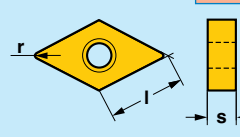



TNMM-NR3 * 					
 l s r	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
TNMM 16 04 08-NR3				□	
TNMM 22 04 08-NR3				□	

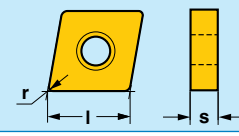
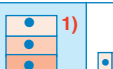


TNMA 		
 l s r	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15
TNMA 16 04 04 TNMA 16 04 08 TNMA 16 04 12		○
TNMA 22 04 08 TNMA 22 04 12 TNMA 22 04 16		○
TNMA 27 06 12		○

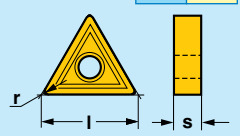
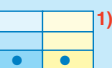
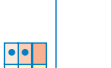

SNMM-NR3 * 		
 l s r	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
SNMM 12 04 12-NR3	□	□
SNMM 15 06 24-NR3	□	□
SNMM 19 06 24-NR3	□	□

WNMA 		
 l s r	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15
WNMA 08 04 08 WNMA 08 04 12	□	■

CNMM-NR3 * 		
 l s r	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
CNMM 16 06 16-NR3	□	□

DNMA 		
 l s r	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15
DNMA 15 06 08 DNMA 15 06 12	□	○


CNMA 		
 l s r	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15
CNMA 12 04 04 CNMA 12 04 08 CNMA 12 04 12	○	○
CNMA 19 06 12 CNMA 19 06 16		○

TNMG 		
 l s r	ALC 400 P10/M10/K10	
TNMG 16 04 08	■	

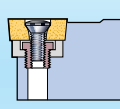
Exemple de commande: **CNMA 190616 ALC 410**
 Esempio d'ordine:
 Ejemplo de pedido:

1) Page: **B185**
 Pagina: **B185**
 Páginas:

 Page: **B44-B62**
 Pagina:

 Page: **B102-B106**
 Pagina:

 Page: **B130-B137**
 Pagina:



WCGT-PF05	1)				
TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	S6 P40	
WCGT 02 01 01R-PF05 WCGT 02 01 02R-PF05	○		○	○	
WCGT 02 01 01L-PF05 WCGT 02 01 02L-PF05	○		○	○	

CCM/GT-PF1*	1)				
TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	S6 P40	
CCMT 06 02 04-PF1 CCMT 06 02 08-PF1		○			
CCGT 06 02 02-PF1		■			
CCMT 09 T3 04-PF1 CCMT 09 T3 08-PF1		■			
CCGT 09 T3 02-PF1		○			

TCM/GT-PF1*	1)				
TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	S6 P40	
TCMT 11 02 04-PF1		□			
TCGT 11 02 02-PF1 TCGT 11 02 04-PF1 TCGT 11 02 08-PF1		○			

WCM/GT-PF1*	1)				
TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	S6 P40	
WCGT 02 01 02-PF1		■			
WCMT 04 02 04-PF1		■			
WCGT 04 02 02-PF1		○			
WCMT 06 T3 04-PF1		○			
WCGT 06 T3 02-PF1		○			

SCMT-PF1*	1)				
TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	S6 P40	
SCMT 09 T3 04-PF1 SCMT 09 T3 08-PF1		○			

DCM/GT-PF1*	1)				
TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15	S6 P40	
DCMT 07 02 04-PF1		○			
DCGT 07 02 02-PF1		□			
DCMT 11 T3 04-PF1 DCMT 11 T3 08-PF1		■			
DCGT 11 T3 02-PF1		■			

● Nuances revêtues ● Gradi rivestiti ● Grados recubiertos

■ CVD
TiN/TiCN/
Al₂O₃/TiN+

■ PVD
TiAlN

■ CVD
TiN/TiCN/
Al₂O₃

CVD = Chemical Vapour Deposition
PVD = Physical Vapour Deposition

Page: **B64–B82**
Página:

Page: **B107–B113**
Página: **B123–B125**

Page: **B138–B145**
Página: **B160–B164**

Exemple de commande: **CCMT 060204-PF1 CER 510**
Esempio d'ordine:
Ejemplo de pedido:

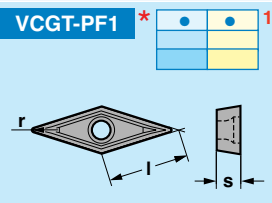
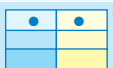

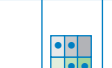


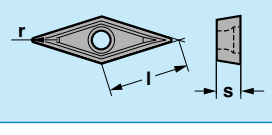
- De stock - Sempre disponibili - Stock
- Stock limité - Disponibili in quantità limitata - Stock limitado
- Offerer sur commande - Offrece su richiesta - Offre bajo pedido

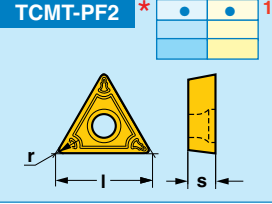
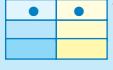
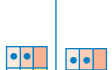



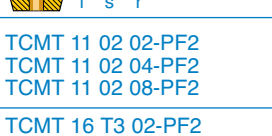
Sélection des plaquettes nuances, page: **B168–B171**
Selezione dei gradi degli inserti, pagina:
Selección los grados de placas, página:

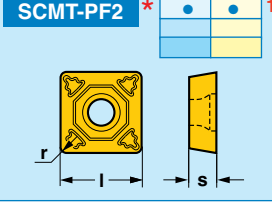
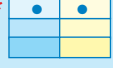




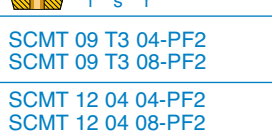
* Sélection de la géométrie de coupe, page: **B27–B38**
Scelta della geometria di taglio, pagina:
Selección de la geometría de corte, página:

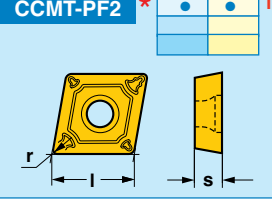
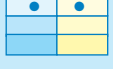




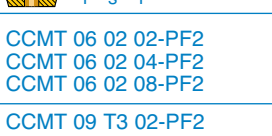
Données de coupe, page: **B196–B205**
Parametri di taglio, pagina:
Condiciones de corte, página:

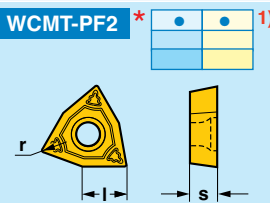
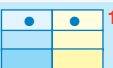
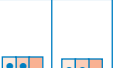


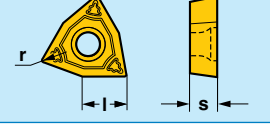


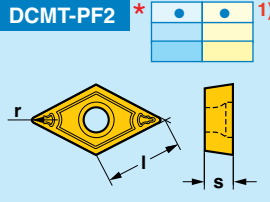
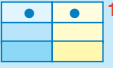



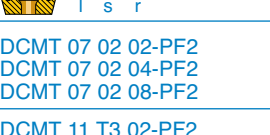
VCGT-PF1 *  1)					
		TNP 220 P20/M20/S15	TNP 140 P40/M25/S25	CER 510 P10/M10	FG25 K20/ S20/N25/H15
VCMT 11 03 02-PF1 VCMT 11 03 04-PF1			○		

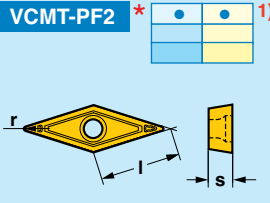
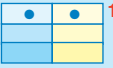



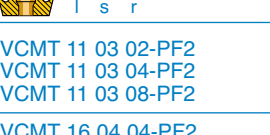
TCMT-PF2 *  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
TCMT 11 02 02-PF2 TCMT 11 02 04-PF2 TCMT 11 02 08-PF2			○	■	
TCMT 16 T3 02-PF2 TCMT 16 T3 04-PF2 TCMT 16 T3 08-PF2			○	○	

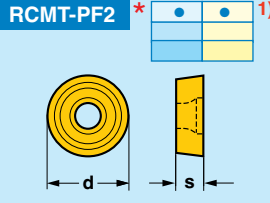
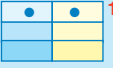




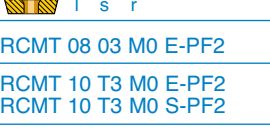
SCMT-PF2 *  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
SCMT 09 T3 04-PF2 SCMT 09 T3 08-PF2			○	○	
SCMT 12 04 04-PF2 SCMT 12 04 08-PF2			■	■	

CCMT-PF2 *  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25
CCMT 06 02 02-PF2 CCMT 06 02 04-PF2 CCMT 06 02 08-PF2			○	■	■
CCMT 09 T3 02-PF2 CCMT 09 T3 04-PF2 CCMT 09 T3 08-PF2			■	■	
CCMT 12 04 04-PF2 CCMT 12 04 08-PF2			○	■	

WCMT-PF2 *  1)				
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20
WCMT 04 02 02-PF2 WCMT 04 02 04-PF2 WCMT 04 02 08-PF2			○	○
WCMT 06 T3 02-PF2 WCMT 06 T3 04-PF2 WCMT 06 T3 08-PF2			○	○
WCMT 08 04 04-PF2 WCMT 08 04 08-PF2			○	■

DCMT-PF2 *  1)				
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20
DCMT 07 02 02-PF2 DCMT 07 02 04-PF2 DCMT 07 02 08-PF2			○	■
DCMT 11 T3 02-PF2 DCMT 11 T3 04-PF2 DCMT 11 T3 08-PF2			■	○

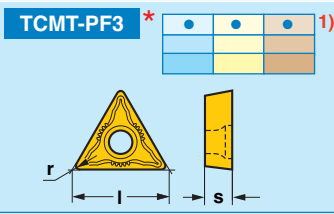

VCMT-PF2 *  1)				
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20
VCMT 11 03 02-PF2 VCMT 11 03 04-PF2 VCMT 11 03 08-PF2			○	○
VCMT 16 04 04-PF2 VCMT 16 04 08-PF2			■	■

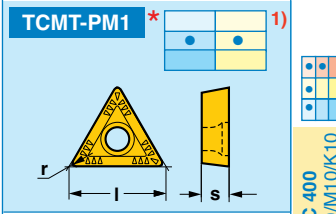
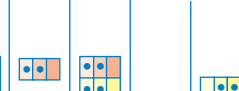
RCMT-PF2 *  1)					
		ALC 400 P10/M10/K10	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
RCMT 08 03 M0 E-PF2	○		■	■	■
RCMT 10 T3 M0 E-PF2 RCMT 10 T3 M0 S-PF2	○		■	■	○
RCMT 12 04 M0 S-PF2	■		■	○	○

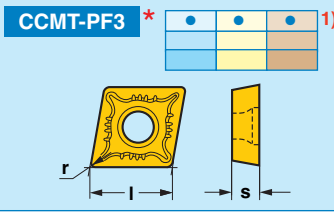
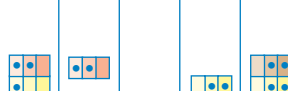
1) Page: **B185**
Pagina:
Pàgina:

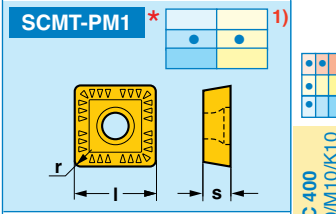
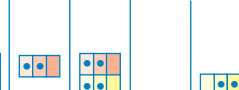
Exemple de commande: **VCMT 110302-PF2 ALC 245 P25**
Esempio d'ordine:
Ejemplo de pedido:

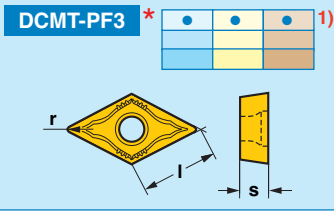
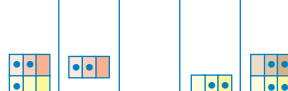
● Nuances revêtues / rivestiti / recubiertos ● Gradi / Grados
 CVD TiN/TiCN /Al₂O₃/TiN+
 PVD TiAlN
 CVD TiN/TiCN/Al₂O₃
 CVD = Chemical Vapour Deposition
 PVD = Physical Vapour Deposition

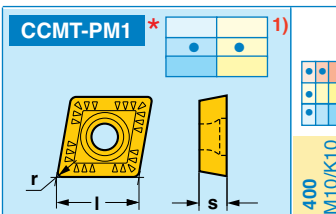
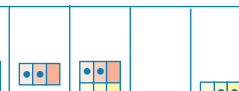
TCMT-PF3 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30
TCMT 11 02 02-PF3 TCMT 11 02 04-PF3	○		○	○	□
TCMT 16 T3 04-PF3 TCMT 16 T3 08-PF3	○		■	○	□

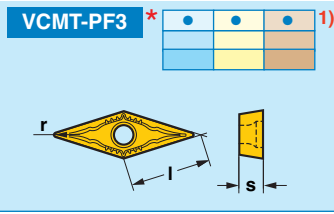
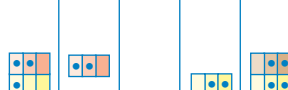
TCMT-PM1 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
TCMT 11 02 04-PM1 TCMT 11 02 08-PM1				■	■
TCMT 16 T3 04-PM1 TCMT 16 T3 08-PM1 TCMT 16 T3 12-PM1				■	○




CCMT-PF3 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30
CCMT 06 02 02-PF3 CCMT 06 02 04-PF3	○		□	□	□
CCMT 09 T3 02-PF3 CCMT 09 T3 04-PF3 CCMT 09 T3 08-PF3	○		■	□	□

SCMT-PM1 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
SCMT 09 T3 04-PM1 SCMT 09 T3 08-PM1				■	■
SCMT 12 04 04-PM1 SCMT 12 04 08-PM1 SCMT 12 04 12-PM1				■	□

DCMT-PF3 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30
DCMT 07 02 02-PF3 DCMT 07 02 04-PF3	○		□	□	□
DCMT 11 T3 02-PF3 DCMT 11 T3 04-PF3 DCMT 11 T3 08-PF3	○		■	□	□


CCMT-PM1 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
CCMT 06 02 04-PM1 CCMT 06 02 08-PM1				■	○
CCMT 09 T3 04-PM1 CCMT 09 T3 08-PM1				■	■
CCMT 12 04 04-PM1 CCMT 12 04 08-PM1 CCMT 12 04 12-PM1				■	○

VCMT-PF3 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	ALC 135 P35/M30/S30
VCMT 11 03 02-PF3 VCMT 11 03 04-PF3	○		○	○	□
VCMT 16 04 04-PF3 VCMT 16 04 08-PF3	○		○	○	□

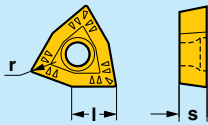
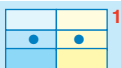

	Page: Pagina: Página:	B64–B82
	Page: Pagina: Página:	B107–B113 B123–B125
	Page: Pagina: Página:	B138–B145 B160–B164

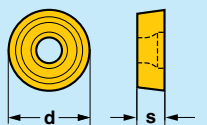


- De stock - Sempre disponibili - Stock
- Stock limité - Disponibili in quantità limitata - Stock limitado
- Offerer sur commande - Offrece su richiesta - Offre bajo pedido

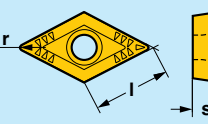
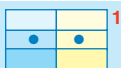
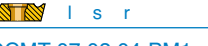
Sélection des plaquettes nuances, page: **B168–B171**
 Selezione dei gradi degli inserti, pagina:
 Selección los grados de placas, página:

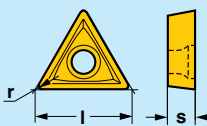
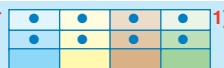

*  Sélection de la géométrie de coupe, page: **B27–B38**
 Scelta della geometria di taglio, pagina:
 Selección de la geometría de corte, página:

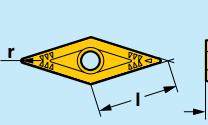
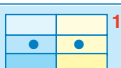

Données de coupe, page: **B196–B205**
 Parametri di taglio, pagina:
 Condiciones de corte, página:

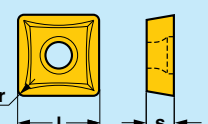
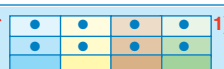

WCMT-PM1 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
WCMT 04 02 04-PM1 WCMT 04 02 08-PM1				■	
WCMT 06 T3 04-PM1 WCMT 06 T3 08-PM1				■	
WCMT 08 04 04-PM1 WCMT 08 04 08-PM1 WCMT 08 04 12-PM1				○	

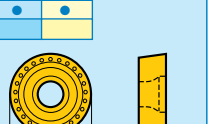

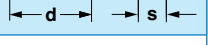
RCMX * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	TNP 250 P15/M15/K15	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
RCMX 12 04 00			■		■
RCMX 16 06 00 RCMX 16 06 M0				■	○
RCMX 20 06 00 RCMX 20 06 M0	○	○	■	○	■

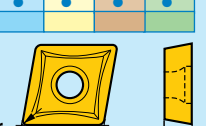


DCMT-PM1 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
DCMT 07 02 04-PM1 DCMT 07 02 08-PM1				■	□
DCMT 11 T3 04-PM1 DCMT 11 T3 08-PM1		■		■	■

TCMT-PM2 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
TCMT 11 02 04-PM2 TCMT 11 02 08-PM2	○		■	■	○
TCMT 16 T3 04-PM2 TCMT 16 T3 08-PM2	○		■	■	■
TCMT 22 04 04-PM2 TCMT 22 04 08-PM2			○	○	■

VCMT-PM1 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
VCMT 11 03 04-PM1 VCMT 11 03 08-PM1				■	
VCMT 16 04 04-PM1 VCMT 16 04 08-PM1 VCMT 16 04 12-PM1			□	■	

SCMT-PM2 * 					
	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	TNP 220 P20/M20/S15	FG25 K20/ S20/N25/H15
SCMT 09 T3 04-PM2 SCMT 09 T3 08-PM2	■	■	■	○	○
SCMT 12 04 04-PM2 SCMT 12 04 08-PM2	○	○	■		

RCMT-PM1 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
RCMT 16 06 M0-PM1	○		○	■	○
RCMT 20 06 M0-PM1	■		○	■	○
RCMT 25 07 M0-PM1		○		○	

CCMT-PM2 * 					
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	TNP 220 P20/M20/S15
CCMT 06 02 02-PM2 CCMT 06 02 04-PM2 CCMT 06 02 08-PM2	○	■	○	○	■
CCMT 09 T3 04-PM2 CCMT 09 T3 08-PM2	○	■	■	■	○
CCMT 12 04 04-PM2 CCMT 12 04 08-PM2	○	■	■	○	○

Exemple de commande:

Esempio d'ordine:

RCMT 2006M0-PM1 ALC 400

Ejemplo de pedido:

● Nuances revêtues / rivestiti ● Gradi / Grados recubiertos

■ CVD
TiN/TiCN/
Al₂O₃/TiN+

■ PVD
TiAlN

■ CVD
TiN/TiCN/
Al₂O₃

CVD = Chemical Vapour Deposition
PVD = Physical Vapour Deposition

WCMT-PM2 *	1)			
l s r	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
WCMT 04 02 04-PM2	○		■	
WCMT 06 T3 04-PM2	○		○	
				TNP 220 P20/M20/S15

DCMT-PM2 *	1)			
l s r	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
DCMT 07 02 04-PM2		○	■	
DCMT 11 T3 04-PM2	○	■	■	
DCMT 11 T3 08-PM2				■
				TNP 220 P20/M20/S15

VCMT-PM2 *	1)			
l s r	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	TNP 220 P20/M20/S15
VCMT 11 03 04-PM2		□		
VCMT 16 04 04-PM2		□	■	
VCMT 16 04 08-PM2				■
				FG25 K20/ S20/N25/H15

SCGT-AL1 *	1)		
l s r	TNP 400 N25	FG10 S15/N10	FG15 N15
SCGT 12 04 08F-AL1P	□	□	■

CCGT-AL1 *	1)		
l s r	TNP 400 N25	FG10 S15/N10	FG15 N15
CCGT 06 02 02F-AL1P	□	□	
CCGT 06 02 04F-AL1P		□	
CCGT 09 T3 02F-AL1P	□	□	
CCGT 09 T3 04F-AL1P		□	
CCGT 09 T3 08F-AL1P		□	
CCGT 12 04 02F-AL1P	□	□	
CCGT 12 04 04F-AL1P		□	
CCGT 12 04 08F-AL1P			■

DCGT-AL1 *	1)		
l s r	TNP 400 N25	FG10 S15/N10	FG15 N15
DCGT 07 02 02F-AL1P	□	□	
DCGT 07 02 04F-AL1P		□	
DCGT 11 T3 02F-AL1P	□	□	
DCGT 11 T3 04F-AL1P		□	
DCGT 11 T3 08F-AL1P			■

VCGT-AL1 *	1)		
l s r	TNP 400 N25	FG10 S15/N10	FG15 N15
VCGT 11 03 02F-AL1P		□	
VCGT 11 03 04F-AL1P		□	
VCGT 16 04 04F-AL1P	□	□	
VCGT 16 04 08F-AL1P		□	■
VCGT 16 04 12F-AL1P			■
VCGT 22 05 30F-AL1P	□	□	■

1) Page: **B185**
Pagina:
Página:

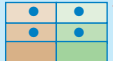
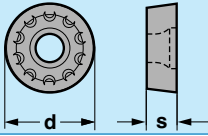




	Page: B64-B82 Pagina: Página:		Page: B138-B145 Pagina: Página:
	Page: B107-B113 Pagina: Página:		Page: B160-B164 Pagina: Página:

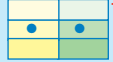
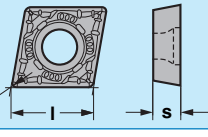




- De stock - Sempre disponibili - Stock
- Stock limité - Disponibili in quantità limitata - Stock limitado
- Offerer sur commande - Offrece su richiesta - Offre bajo pedido


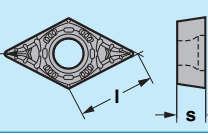



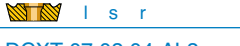
Sélection des plaquettes nuances, page: **B168-B171**
Selezione dei gradi degli inserti, pagina:
Selección los grados de placas, página:


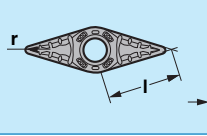




* Sélection de la géométrie de coupe, page: **B27-B38**
 Scelta della geometria di taglio, pagina:
 Selección de la geometría de corte, página:

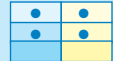
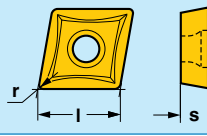



Données de coupe, page: **B196-B205**
Parametri di taglio, pagina:
Condiciones de corte, página:

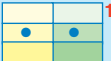
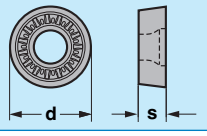




RCGT-AL1 *  1)				
	TNP 400 N25	FG10 S15/N10	FG15 N15	
RCGT 08 03 M0F-AL1P	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>


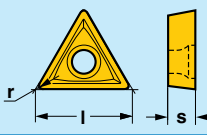




CCXT-AL2 *  1)				
	TNP 315 M15	FG10 S15/N10	FG15 N15	
CCXT 06 02 04-AL2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CCXT 09 T3 04-AL2 CCXT 09 T3 08-AL2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

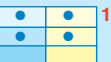
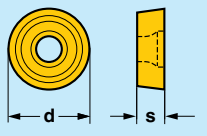




DCXT-AL2 *  1)				
	TNP 315 M15	FG10 S15/N10	FG15 N15	
DCXT 07 02 04-AL2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCXT 11 T3 04-AL2 DCXT 11 T3 08-AL2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

VCXT-AL2 *  1)				
	TNP 315 M15	FG10 S15/N10	FG15 N15	
VCXT 16 04 04-AL2 VCXT 16 04 08-AL2 VCXT 16 04 12-AL2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
VCXT 22 05 30-AL2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CCMT  1)			
	TNC 150 P35/M30		
CCMT 09 03 04 CCMT 09 03 08	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

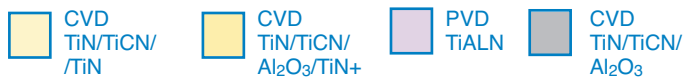
RCXT-AL2 *  1)				
	TNP 315 M15	FG10 S15/N10	FG15 N15	
RCXT 08 03 M0-AL2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

TCMT  1)				
	TNC 150 P35/M30	ALC 350 P15/ M10/K10/S10		
TCMT 06 T1 02	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TCMT 09 02 04	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>




RCMT  1)				
	SAFM P25	H10 K10/N10		
RCMT 06 02 M0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

● Nuances revêtues ● Gradi rivestiti ● Grados recubiertos

CVD = Chemical Vapour Deposition
PVD = Physical Vapour Deposition



Exemple de commande: **TNMG 220404-NF1 ALC 245**
Esempio d'ordine:
Ejemplo de pedido:

	Page: Pagina: Página:	B64–B82		Page: Pagina: Página:	B138–B145 B160–B164
	Page: Pagina: Página:	B107–B113 B123–B125			



1) Page:
Pagina:
Página:

Exemple de commande: **DCXT 111T304-AL2 FG15**
Esempio d'ordine:
Ejemplo de pedido:

- De stock - Sempre disponibili - Stock
- Stock limité - Disponibili in quantità limitata - Stock limitado
- Offerer sur commande - Offrece su richiesta - Offre bajo pedido

Sélection des plaquettes nuances, page:
Selezione dei gradi degli inserti, pagina:
Selección los grados de placas, página:

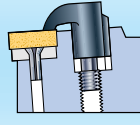
B168–B171

- *   Sélection de la géométrie de coupe, page:
Scelta della geometria di taglio, pagina:
Selección de la geometría de corte, página:

B27–B38

Données de coupe, page:
Parametri di taglio, pagina:
Condiciones de corte, página:

B196–B205



TPMR * 1)	Material				
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
TPMR 11 03 04 TPMR 11 03 08			■	■	■
TPMR 16 03 04 TPMR 16 03 08			■	■	■

SPMR * 1)	Material				
	ALC 400 P10/M10/K10	ALC 410 K15	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30
SPMR 09 03 04 SPMR 09 03 08				■	○
SPMR 12 03 04 SPMR 12 03 08 SPMR 12 03 12				○	■

KNUX * 1)	Material					
	ALC 345 P15/M20/K20	ALC 245 P25	ALC 145 P30/M30	CER 510 P10/M10	H10 K10	S1V P10
KNUX 16 04 05 ER 11 KNUX 16 04 05 EL 11	○		■	○	○	○
KNUX 16 04 05 ER 111 KNUX 16 04 05 EL 111	○	■	■			
KNUX 16 04 10 ER 11 KNUX 16 04 10 EL 11	■		○			
KNUX 16 04 05 ER 12 KNUX 16 04 05 EL 12	○		■			
KNUX 16 04 10 ER 12 KNUX 16 04 10 EL 12	○		■			

	Page: Pagina: Página:	B83-B90
	Page: Pagina: Página:	B114-B116 B121-B122 B126-B128
	Page: Pagina: Página:	B146-B152

Exemple de commande: **TPMR 110308 ALC 245**
 Esempio d'ordine:
 Ejemplo de pedido:

1) ISO Index des matières - Indice dei materiali - Índice de materiales

P: Tous les types d'acier et acier moulé et font copeaux longs a part acier inoxydable austenitique/duplex - Tutti i tipi di acciaio, getti di acciaio e ghisa truciolo lungo eccetto acciaio inossidabile austenitico/duplex - Todo tipo de aceros, aceros moldeado y fundición de viruta larga excepto acero inoxidable austenitico/duplex.

M: Tous les types d'acier inoxydable austenitique/duplex - Tutti i tipi di acciaio inossidabile austenitico/duplex - Todo tipo de acero inoxidable austenitico/duplex.

K: Tous les types fonte copeaux courts - Tutti i tipi di ghise truciolo corto - Todo tipo de hierro fundido viruta corta.

S: Tous les types alliages Ni-, Co-, Fe- et Ti à haute température - Tutti i tipi di leghe Ni-, Co-, Fe- e Ti resistenti a calore - Todo tipo de termoresistentes aleaciones Ni-, Co-, Fe- y Ti.

N: Tous les types métaux non-ferreux et matière non-ferreux - Tutti i tipi di metalli non ferrosi e materiali non ferrosi - Todo tipo de metales no ferrosos y material no ferrosos.

H: Matériaux dur: Tous les types acier et fonte trempés - Materiali cementati: Tutti i tipi di acciaio e ghisa temprati - Materiales duros: Todo tipo de aceros y fundido templados.

● Domaine de application - Area di impiego principale - Área principal de aplicación

	Finition/dégrossissage légère - Finitura/sgrossatura leggera - Acabado/desbaste ligero
	Semi-ébauche - Media sgrossatura - Medio desbaste
	Dégrossissage/dégrossissage pesant - Sgrossatura/sgrossatura pesante - Desbaste/desbaste pesado

MIRCONA ...nuances céramique pour le tournage

MIRCONA ...Inserti di grado ceramico per la tornitura

...grados de cerámica para torneado

Introduction

Grâce à leur grande résistance à l'usure et à la chaleur ainsi que leur stabilité chimique, les matériaux de coupe en céramique contribuent à une augmentation de productivité impressionnante lors de l'usinage par enlèvement de copeaux. En comparaison du carbure, elle est due principalement à l'augmentation de la vitesse de coupe.

Les matériaux de coupe en céramique pour l'usinage par enlèvement de métal sont divisés en deux groupes principaux, ceux à base d'oxyde et ceux à base de nitrure. Ils sont présentés dans les tableaux ci-dessous:

Introduzione

I materiali da taglio ceramici possono, dovuto alla loro estrema resistenza al calore, all'usura e alla loro stabilità chimica, contribuire ad un notevole incremento della produttività nelle lavorazioni per asportazione di truciolo. Ciò è ottenuto, a confronto con il metallo duro, essenzialmente da un aumento della velocità di taglio.

I materiali da taglio ceramici per l'asportazione di truciolo sono suddivisi in due gruppi principali - ossidi ceramici e nitriti ceramici - che sono indicati nella tabella sottostante:

Introducción

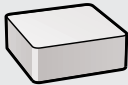
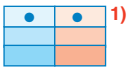

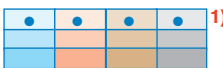

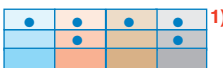
Los materiales de corte cerámicos, debido a su extremada resistencia al calor al desgaste y su estabilidad química, pueden contribuir a un impresionante de la productividad mediante el arranque de viruta. Esto se consigue, en comparación con el carburo, a un esencial incremento de la velocidad de corte.

Los materiales de corte cerámicos para mecanizado de metal se divide en dos grandes grupos - óxido de cerámica y cerámica nitrurada - que se presentan de acuerdo con la tabla de debajo:

MIRCONA ...Nuances d'oxyde d'aluminium (Al₂O₃)

...Gradi in ossido ceramico (Al₂O₃)

...grades de óxido de cerámica (Al₂O₃)

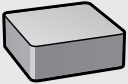




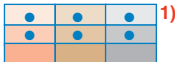
Nuance Grado Grado	Type Tipo Tipo	ISO	Application Utilizzo Aplicacion	Recommandations Suggerimenti Recomendaciones
CEW 075 	Al ₂ O ₃ + ZrO ₂	P01-P10 K01-K10 (P05/K05)	 ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> ● Nuance universelle pour les aciers/les fontes. ● Grado universale per acciai/ghise. ● Grado versatil para acero/hierro fundido.
CEB 225 	Al ₂ O ₃ + TiC	P01-P10 K01-K10 S10 H01-H10 (P05/K05/ S10/H05)	 ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> ● Nuance universelle pour les aciers/fontes/matériaux durs. Recommandée pour les coupes intermittentes. ● Grado universale per acciai/ghise/metalli trattati. Specialmente adatto nel caso di taglio interrotto. ● Grado versatil para acero/hierro fundido/materiales duros. Especial para corte interrumpido.
CEB 250 	Al ₂ O ₃ + TiCN	P01-P10 K01-K10 S10 H05-H10 (P10/K10/ S10/H10)	 ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> ● Nuance exceptionnellement tenace pour les aciers/fontes/ plus spécialement, les matériaux durs. ● Grado eccezionalmente tenace indicato specialmente per acciai/ghise/metalli trattati. ● Grado tenaz excepcional para acero/hierro fundido/especial para materiales duros.

Page: **B185**
Pagina:
Página:

Données de coupe et recommandations, page:
Parametri di taglio e suggerimenti, pagina:
Condiciones de corte y recomendaciones, página:

B197-B205

MIRCONA ...Nuances de nitrure de silicium (Si_3N_4) ...Gradi ceramici in nitrito di silicio (Si_3N_4) ...grados de cerámica nitrurado (Si_3N_4)

Grade Sorte Grado	Type Typ Tipo	ISO	Application Gebrauch Aplicacion	Recommendations Empfehlungen Recomendaciones
CES 050 	Si_3N_4	K01-K10 S05-S10 H05-H10 (K05/S10/ H10)	 1)	<ul style="list-style-type: none"> Nuance universelle pour les fontes. Grado universale per ghise. Grado versátil para hierro fundido.
CES 025 	Si_3N_4	K01-K15 S10-S15 H10-H15 (K10/S15/ H15)	 1)	<ul style="list-style-type: none"> Nuance universelle exceptionnellement tenace pour les fontes. Grado universale particolarmente tenace per ghise. Grado versátil con tenacidad excepcional para hierro fundido.
CES 060 	Si_3N_4 + TiN	K01-K15 S10-S15 H10-H15 (K10/S15/ H15)	 1)	<ul style="list-style-type: none"> Nuance développée plus spécialement pour les alliages réfractaires. Grado sviluppato specialmente per leghe resistenti al calore. Grado excepcional para aleaciones termo resistentes.

Sélection des nuances céramique, voir page:
 Selezione del grado ceramico, pagina:
 Selección del grado de cerámica, página:

B188

Page:
 1) Pagina: **B185**
 Página:

Plaquettes, porte-outils et chanfreins de protection:

Les plaquettes sont disponibles en deux exécutions différentes:

- négatives adaptées au système de porte-outils **MIRCONA** pour plaquettes céramique;

Inserti, portainseriti e smussi protettivi

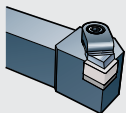
Gli inserti sono offerti in due differenti versioni:

- negativo per il sistema **MIRCONA** per inserti ceramici;

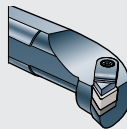
Placas, porta herramientas y chaflanes protectores

Las placas se ofrecen en dos diseños diferentes:

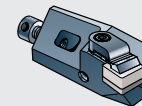
- negativo diseñado para las herramientas del sistema **MIRCONA** para placas de cerámica;



Page:
 Pagina: **B91-B99**
 Página:



Page:
 Pagina: **B117-B120**
 Página:

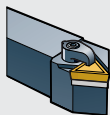


Page:
 Pagina: **B153-B159**
 Página:

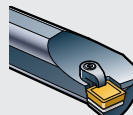
- positives adaptées au système de porte-outils **MIRCONA C** pour plaquettes positives;

- Positivo per il sistema **MIRCONA C** per inserti positivi.

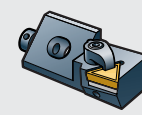
- positiva diseñada para los portas **C-MIRCONA** para placas positivas;



Page:
 Pagina: **B83-B90**
 Página:



Page:
 Pagina: **B107-B113**
 Página:



Page:
 Pagina: **B146-B152**
 Página:

Les plaquettes sont disponibles avec les chanfreins de protection suivants;

D'autres chanfreins sont disponibles à la demande.

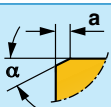
a α

Gli inserti sono offerti con i seguenti smussi protettivi;

Altri smussi sono offerti su richiesta.

Las placas se ofrecen con los siguientes chaflanes protectores;

Otros chaflanes se ofrecen bajo pedido.



T01020 – Tournage de précision – Tornitura di precisione - Torneado de precisión y acabado

T02020 – Ebauche et finition – Sgrossatura e finitura – Desbaste y acabado

T03520 – Ebauche des aciers – Sgrossatura di acciaio – Desbaste de acero

Lors de l'usinage des aciers et des fontes, la largeur du chanfrein de protection doit être inférieure à l'avance choisie.

Lors de l'usinage des matériaux durs, la largeur du chanfrein de protection doit être supérieure à l'avance choisie.


Lo smusso protettivo dovrebbe essere minore dell'avanzamento selezionato nelle lavorazioni di acciaio e ghisa.

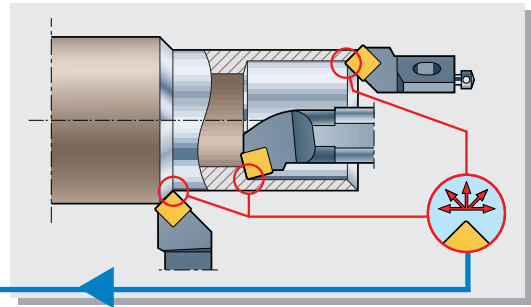
Al contrario dovrebbe essere maggiore dell'avanzamento nella lavorazione di materiali trattati.

Los chaflanes protectores deben de ser más pequeños que el avance elegido para mecanizar acero y hierro fundido gris.

Para el mecanizado de materiales duros el chaflán protector debe de ser mayor que el avance seleccionado.

**Sélection des nuances
céramique MIRCONA:**
**Seleta del gradi cerami-
ca MIRCONA:**
**Selección del grado de
cerámica MIRCONA:**

 Première sélection
= Scelta prioritaria
Primera elección



B

- Tous les types d'acier/acier moulé, a part inoxydable austenitique/duplex.
- Tutti i tipi di acciaio/getti di acciaio, eccetto acciaio inossidabile austenitico/duplex.
- Todo tipo de aceros/aceros fundidos, excepto aceros inoxidable aust/duplex.

CEW 075
(P05/K05)

- Aciers doux, aciers au carbone, aciers alliés. Usinage sans arrosage.
- Acciai morbidi, al carbonio e legati. Lubrificante: no.
- Aceros blandos, aceros al carbono, aceros aleados. Fluido de corte: no

CEB 225
(P05/K05/S10/H05)

- Aciers au carbone/alliés/réfractaires. CEB 225 pour les conditions de coupe défavorables. Usinage au choix avec ou sans arrosage.

CEB 250
(P10/K10/S10/H10)

- Acciai al carbonio/accai legati/accai resistenti al calore. CEB 225 per condizioni di lavoro sfavorevoli. Lubrificante: se desiderato.
- Aceros al carbono, aceros aleados, aceros termo resistentes. CEB 225 para condiciones de corte desfavorables. Fluido de corte: Si se desea.

- Tous les types de fonte.
- Tutti i tipi di ghisa.
- Todo tipo de hierro fundido.

CEW 075
(P05/K05)

- Fontes grises/nodulaires/malléables. Usinage sans arrosage.
- Ghisa grigia/nodulare/malleabile. Lubrificante: no.
- Hierro fundido gris/nodular/maleable. Fluido de corte: no

CEB 225
(P05/K05/S10/H05)

- Fontes grises/nodulaires/malléables. CES 025 pour les conditions d'usage défavorables. Usinage au choix avec ou sans arrosage.

CEB 250
(P10/K10/S10/H10)

- Ghisa grigia/nodulare/malleabile. CES 025 per condizioni di lavoro sfavorevoli. Lubrificante: se desiderato.

CES 050
(K05/S10/H10)

- Hierro fundido gris/ nodlar/maleable. CES 025 para condiciones desfavorables. Fluido de corte: Si se desea.

CES 025
(K10/S15/H15)

- Hierro fundido gris/ nodlar/maleable. CES 025 para condiciones desfavorables. Fluido de corte: Si se desea.

CES 060
(K10/H15/S15)

- Tout les types alliages Ni, Co, Fe et Ti à haute température.
- Tutti i tipi di leghe Ni, Co, Fe e Ti resistenti a calore.
- Todo tipo termoresistentes aleaciones Ni, Co, Fe y Ti.

CES 050
(K05/S10/H10)

- Pour les alliages de nickel. Usinage au choix avec ou sans arrosage.

CES 025
(K10/S15/H15)

- Leghe al Ni. Lubrificante: se desiderato.

CES 060
(K10/H15/S15)

- Aleaciones Ni. Fluido de corte: Si se desea.

- Matériaux trempés: acier et fonte trempés.
- Materiali cementati: acciaio e ghisa temprati.
- Materiales duros: aceros y fundido templados.

CES 050
(K05/S10/H10)

- Fontes coulées en coquille. Usinage au choix avec ou sans arrosage.

CES 025
(K10/S15/H15)

- Ghise fuse in conchiglia. Lubrificante: se desiderato.

CES 060
(K10/H15/S15)

- Fundición en coquilla. Fluido de corte: Si se desea

CEB 225
(P05/K05/S10/H05)

- Aciers trempés, fontes coulées en coquille avec HRC > 45. Usinage au choix avec ou sans arrosage.

CEB 250
(P10/K10/S10/H10)

- Acciai trattati, ghise fuse in conchiglia con durezza HRC > 45. Lubrificante: se desiderato.

- Acero endurecido, fundición en coquilla HRC > 45. Fluido de corte: Si se desea.

● Nuances céramique. ● Gradi ceramica ● Grados cerámica.

 Al₂O₃

 Si₃N₄ + TiN

 Al₂O₃ + TiC

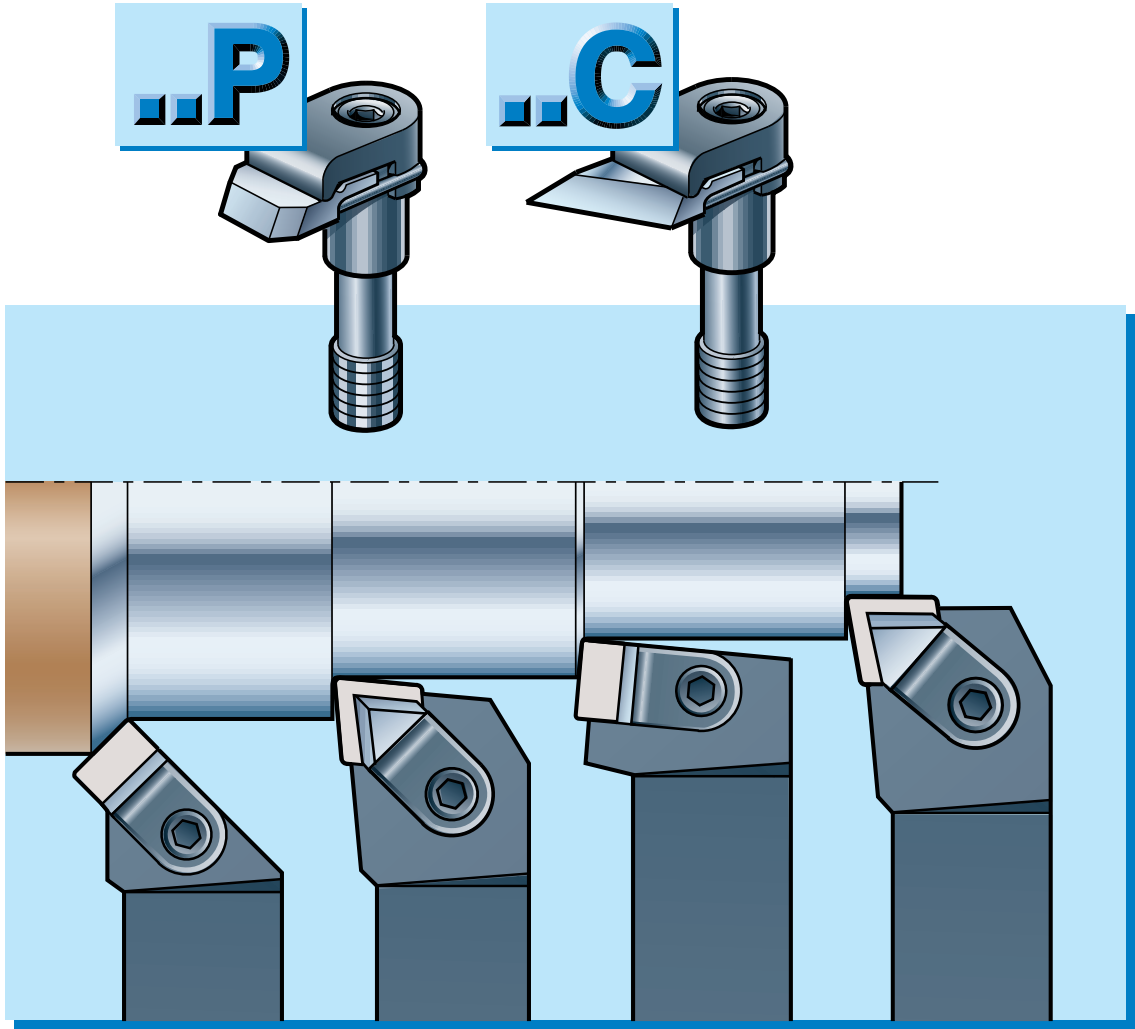
 Si₃N₄

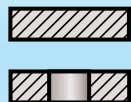
Recommandations, voir page:
Suggerimenti, vedere pagina:
Recomendaciones, ver página:

B197-B199

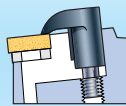
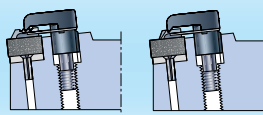
Données de coupe, page:
Parametri di taglio, pagina:
Condiciones de corte, página:

B197-B205





Ceramique
Ceramica
Cerámica



B

TNGN * 						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
TNGN 11 03 08T 02020			■			
TNGN 16 04 08T 01020	□		■			
TNGN 16 04 08T 02020	□		■			
TNGN 16 04 12T 01020	□		■			
TNGN 16 04 12T 02020	□		■	■		
TNGN 16 04 16T 01020			■			
TNGN 16 04 16T 02020			■			
TNGN 16 07 08T 01020	□		■			
TNGN 16 07 08T 02020	□		■			
TNGN 16 07 12T 02020	□		■			
TNGN 16 07 16T 02020	□		■			
TNGN 22 04 08T 02020			■			
TNGN 22 04 12T 02020			■			
TNGN 22 04 16T 02020			■			

TNGA * X) 						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
TNGA 16 03 08T 01020	□		■			
TNGA 16 04 08T 01020	□		■			
TNGA 16 04 08T 02020	□		■			
TNGA 16 04 12T 01020	□		■			
TNGA 16 04 12T 02020	□		■			
TNGA 16 04 16T 01020			■			
TNGA 16 04 16T 02020			■			
TNGA 22 04 08T 02020	□		■			
TNGA 22 04 12T 02020	□		■			
TNGA 22 04 16T 02020	□		■			

● Nuance céramique ● Grado in
ceramica ● Grado de cerámica

Al₂O₃

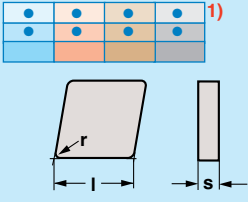
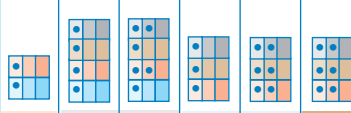
Si₃N₄

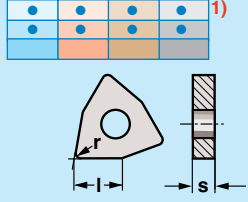
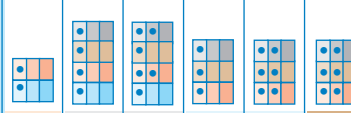
Al₂O₃ + TiC

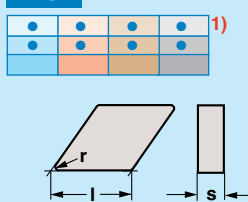
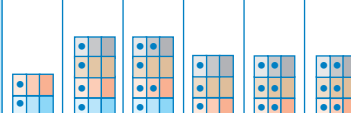
Si₃N₄ + TiN

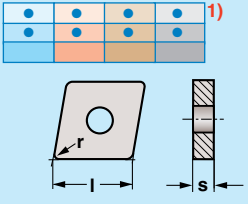
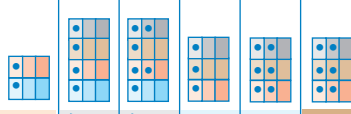
SNGN * 						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
SNGN 09 03 08T 01020						
SNGN 09 03 08T 02020						
SNGN 09 03 12T 02020						
SNGN 09 04 08T 02020						
SNGN 09 04 12T 02020						
SNGN 09 04 16T 02020						
SNGN 12 04 08T 01020	□		■	■		
SNGN 12 04 08T 02020	□		■	■		
SNGN 12 04 12T 01020	□		■	■		
SNGN 12 04 12T 02020	□		■	■		
SNGN 12 04 16T 01020	□		■	■		
SNGN 12 04 16T 02020	□		■	■		
SNGN 12 07 08T 01020	□		■	■		
SNGN 12 07 08T 02020	□		■	■		
SNGN 12 07 12T 01020	■		■	□		
SNGN 12 07 12T 02020	■		■	□		
SNGN 12 07 16T 01020	□		■	■		
SNGN 12 07 16T 02020	□		■	■		
SNGN 12 07 16T 03520			■	■		
SNGN 12 07 20T 03520			■	■		
SNGN 12 07 30T 02020			■	■		
SNGN 15 04 08T 02020			■			
SNGN 15 04 12T 02020			■			
SNGN 15 04 16T 02020			■			
SNGN 15 07 08T 02020			■			
SNGN 15 07 12T 01020			■			
SNGN 15 07 12T 02020			■			
SNGN 15 07 16T 01020			■			
SNGN 15 07 16T 02020			■			
SNGN 15 07 16T 03520			■			
SNGN 15 07 20T 02020			■			
SNGN 15 07 30T 02020			■			
SNGN 19 07 16T 01020			■			
SNGN 19 07 24T 01020			■			
SNGN 19 07 24T 02020			■			

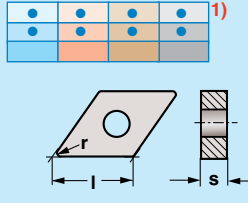
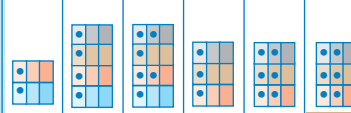
SNGA * X) 						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
SNGA 12 04 08T 01020			■			
SNGA 12 04 08T 02020	□		■			
SNGA 12 04 12T 01020			■			
SNGA 12 04 12T 02020			■			
SNGA 12 04 16T 01020			■			
SNGA 12 04 16T 02020			■			
SNGA 15 06 12T 01020			■			
SNGA 15 06 12T 02020			■			
SNGA 15 06 16T 01020			■			
SNGA 15 06 16T 02020			■			
SNGA 19 06 12T 02020			■			
SNGA 19 06 16T 02020			■			

CNGN * 						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
CNGN 12 04 04T 01020 CNGN 12 04 08T 01020 CNGN 12 04 08T 02020 CNGN 12 04 12T 01020 CNGN 12 04 12T 02020 CNGN 12 04 16T 01020 CNGN 12 04 16T 02020	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
CNGN 12 07 08T 01020 CNGN 12 07 08T 02020 CNGN 12 07 12T 01020 CNGN 12 07 12T 02020 CNGN 12 07 16T 01020 CNGN 12 07 16T 02020 CNGN 12 07 16T 03520	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
CNGN 16 07 08T 01020 CNGN 16 07 08T 02020 CNGN 16 07 12T 01020 CNGN 16 07 12T 02020 CNGN 16 07 16T 01020 CNGN 16 07 16T 02020 CNGN 16 07 16T 03520	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>

WNGA * X) 						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
WNGA 08 04 12T 02020 WNGA 16 04 12T 01020			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>

DNGN * 						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
DNGN 15 04 08T 01020 DNGN 15 04 08T 02020 DNGN 15 04 12T 01020 DNGN 15 04 12T 02020 DNGN 15 04 16T 02020			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
DNGN 15 07 08T 01020 DNGN 15 07 08T 02020 DNGN 15 07 12T 01020 DNGN 15 07 12T 02020 DNGN 15 07 16T 01020 DNGN 15 07 16T 02020	<input type="checkbox"/>					<input checked="" type="checkbox"/>

CNGA * X) 						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
CNGA 12 04 08T 01020 CNGA 12 04 08T 02020 CNGA 12 04 12T 01020 CNGA 12 04 12T 02020 CNGA 12 04 16T 01020 CNGA 12 04 16T 02020	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
CNGA 16 06 08T 01020 CNGA 16 06 08T 02020 CNGA 16 06 12T 01020 CNGA 16 06 12T 02020 CNGA 16 06 16T 02020						<input checked="" type="checkbox"/>
CNGA 19 06 12T02020				<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>

DNGA * X) 						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
DNGA 15 04 08T 01020 DNGA 15 04 08T 02020 DNGA 15 04 12T 01020 DNGA 15 04 12T 02020 DNGA 15 04 16T 01020 DNGA 15 04 16T 02020	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>
DNGA 15 06 08T 02020 DNGA 15 06 12T 02020			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>

Exemple de commande:

Esempio d'ordine:

TNGA 22 04 08 T02020 CEB 250

Ejemplo de pedido:

X)

Les plaquettes céramique à trou ne doivent pas être utilisées avec le système MIRCONA PMC.

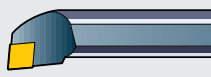
Gli inserti ceramici con il foro non dovrebbero essere usati con il sistema PMC MIRCONA.

Keramikkår med hål kan inte användas i MIRCONA PMC-fastspänningssystem.



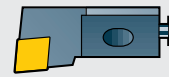
Page:
Pagina:
Página:

B91-B98



Page:
Pagina:
Página:

B117-B120



Page:
Pagina:
Página:

B153-B159

■ De stock - Sempre disponibili - Stock

□ Stock limité - Disponibili in quantità limitata - Stock limitado

Sélection des nuances céramique, page:

B186-B188

* Recommendations, page:

B197-B199

Selecta del gradi ceramica, pagina:

Selección del grado de cerámica, página:

Données de coupe, page:

Parametri di taglio, pagina:

B197-B205

Condiciones de corte, página:



RNGN *						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
RNGN 09 03 00T 01020						
RNGN 12 04 00T 01020						
RNGN 12 04 00T 02020						
RNGN 12 07 00T 01020						
RNGN 12 07 00T 02020						
RNGN 15 07 00T 01020						
RNGN 15 07 00T 02020						
RNGN 19 07 00T 01020						
RNGN 19 07 00T 02020						
RNGN 25 07 00T 01020						
RNGN 25 07 00T 02020						

RNGA * X)						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
RNGA 12 04 00T 01020						
RNGA 12 04 00T 02020						

B

Page - Pagina
- Página: **B91-B99**

Page - Pagina
- Página: **B117-B120**

Page - Pagina
- Página: **B153-B159**

X) Les plaquettes céramique à trou ne doivent pas être utilisées avec le système MIRCONA PMC.
 Gli inserti ceramici con il foro non dovrebbero essere usati con il sistema PMC MIRCONA.
 Keramiskår med hål kan inte användas i MIRCONA PMC-fastsättningssystem.

Ceramique
Ceramica
Cerámica

C

TPGN *						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
TPGN 11 03 04T 01020						
TPGN 11 03 08T 02020						
TPGN 16 03 04T 01020						
TPGN 16 03 08T 01020						
TPGN 16 03 12T 01020						

RPGN *						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
RPGN 09 03 00						

SPGN *						
	CEW 075 P05/K05	CEB 225 P05/ K05/S10/H05	CEB 250 P10/ K10/S10/H10	CES 050 K05/S10/H10	CES 025 K10/S15//H15	CES 060 K10/H15/S15
SPGN 12 04 08T 01020						
SPGN 12 04 12T 01020						
SPGN 12 04 16T 01020						

Page:
Pagina:
Página: **B83-B90**

Page:
Pagina:
Página: **B114-B116**

Page:
Pagina:
Página: **B146-B152**

Exemple de commande:
 Esempio d'ordine: **SPGN 12 04 12 T01020 CEB 250**
 Ejemplo de pedido:

- De stock - Sempre disponibili - Stock
- Stock limité - Disponibili in quantità limitata - Stock limitado

Sélection des nuances céramique, page:
 Selecta del gradi ceramica, pagina: **B186-B188**
 Selección del grado de cerámica, página:

* Recommendations, page:
 Suggestimenti, pagina: **B197-B199**
 Recomendaciones, página:

Données de coupe, page:
 Parametri di taglio, pagina: **B197-B205**
 Condiciones de corte, página: