

Clamping system Spannsystem Spännsystem	Shape of insert Schneidform Skärform	Approach angle and type Einstellwinkel und Typ Ställvinkel och typ	Relief angle of insert Freiwinkel der Schneide Skärets släppningsvinkel	Performance Ausführung Utförande	Cutting edge height Schneidkantenhöhe Skäreghs-höjd	Type of tool Werkzeugtyp Verktygstyp	Dimensional standard Abmessungsstandard Dimensionsstandard	Length of tool Werkzeuglänge Verktygs-längd	Length of cutting edge Schneidkantenlänge Skärkantens-längd	Additional code Zusatzkode Tilläggskod
---	--	--	---	--	---	--	--	---	---	--

S	T	F	C	R	16	C	A	-	16	..
----------	----------	----------	----------	----------	-----------	----------	----------	----------	-----------	-----------

Clamp
Spannhaken
Spännhake

Locking pin/hole and clamp
Spannstift/
Loch und
Spannhaken

Pinne/hål och
Spännhake

Locking pin/hole
Spannstift/
Loch

Pinne/hål

Screw/hole
Schraube/
Loch

Skruv/hål

H

O

P

R

S

T

C

D

E

M

V

W

L

A

B

K

F

G

J

K

L

R

S

T

U

A

B

C

D

F

G

N

P

W

X

Y

R

R

L

L

L

h_1

10
12
16
20
25

C = cartridge
C = Kurzklammhalter
C = inbyggnads-hållare

A = ISO 5611

L = left-hand
L = links
L = vänster

R = right-hand
R = rechts
R = höger

H

O

P

R

S

T

C,D,E
M,V

W

L

A,B,K

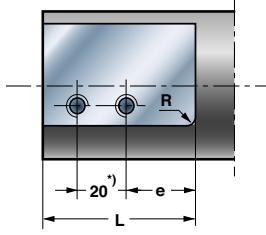
Supplementary key examples:
M = MIRCONA standard tool holder apart from ISO
Q, F, B = qualified holder

Beispiel Zusatzkode:
M = MIRCONA Standardhalter über ISO hinaus
Q, F, B = Präzisionshalter

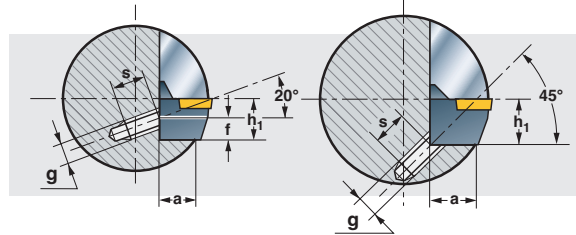
Exempel på tilläggskod:
M = MIRCONA standardhållare utöver ISO
Q, F, B = precisionshållare

h_1	L_1	
	Approach angle Einstellwinkel Ställvinkel	
	F, G, J, K, L, R, T, U, Y	W, S
6	25	21
8	32	28
10	50	44
12	55	47
16	63	53
20	70	60
25	100	87

Mounting measurements to ISO Einbauabmessungen nach ISO Inbyggnadsmått enligt ISO



*) For size 25
*) Für Grösse 25
*) För storlek 25



For size 06–12
Für Grösse 06–12
För storlek 06–12

For size 16–25
Für Grösse 16–25
För storlek 16–25

Size Grösse Storlek	h_1	L	a	f	e	g	S min	R max
06	6	23	5	3,5	12	M3,5	10	1,5
08	8	30	6	4,5	17	M4	10	2,5
10	10	48	9	5	20	M6	13	4
12	12	53	13	6	20	M6	13	5
16	16	60	17	–	25	M8	16	6
20	20	67	17	–	30	M8	16	6
25	25	96	22	–	30	2xM10	19	8