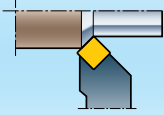


ISO



Clamping system Spannsystem Spännsystem	Shape of insert Schneidform Skärform	Approach angle and type Einstellwinkel und Typ Ställvinkel och typ	Relief angle of insert Freiwinkel der Schneide Skärets släppningsvinkel	Performance Ausführung Utförande	Shank height Schafthöhe Skafthöjd	Shank width Schaftbreite Skaftbredd	Length of tool Werkzeuglänge Verktygs-längd	Length of cutting edge Sneidkanten-länge Skärkants-längd	Additional code Zusatzcode Tilläggskod
---	--	--	---	--	---	---	---	--	--

P	T	G	N	R	25	25	-	16	..
----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	----------	-----------	-----------

C
Clamp
Spannhaken
Spännhake

M
Locking pin/hole and clamp
Spannstift/Loch und Spannhaken

P
Pinne/hål och spännhake

P
Locking pin/hole

S
Spannstift/Loch

S
Pinne/hål

S
Screw/hole
Schraube/Loch

S
Skruv/hål

H
O
P
R
S
T
C
D
E
M
V
W
L
A
B
K

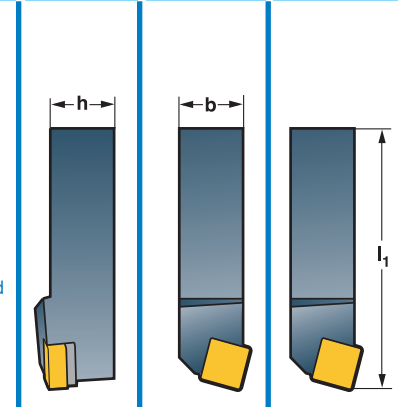
A 90°
B 75°
C 90°
D 45°
E 60°
F 90°
G 90°
H 107,5°
J 93°

A 3°
B 5°
C 7°
D 15°
E 20°
F 25°
G 30°
N 0°
P 11°
K 75°
L 95°
N 63°
R 75°
T 60°
V 72,5°
X 85°
Z 100°

R
R = right-hand
R = rechts
R = höger

L
L = left-hand
L = links
L = vänster

N
N = neutral
N = neutral
N = neutral



Standard	Preference		Other - Övriga	
	l ₁ mm	Sym-bol	l ₁ mm	Sym-bol
1212	80		32	A
1616	100		40	B
2020	125		50	C
2525	150		60	D
3225	170	-	70	E
3232	170		80	F
4040	200		90	G
5050	250		100	H
			110	J
			125	K
			140	L
			150	M
			160	N
			170	P
			180	Q
			200	R
			250	S
			300	T
			350	U
			400	V
			450	W
			500	Y
			Spec.	X

H
O
P
R
S
T
C,D,E
M,V
W
L
A,B,K

Additional code examples:
M = MIRCONA standard tool holder apart from ISO
T = New performance
Q, F, B = qualified holder
EB = Holder for micro-lubrication

Beispiel Zusatzkode:
M = MIRCONA Standardhalter über ISO hinaus
T = Neue Ausführungen
Q, F, B = Präzisionshalter
EB = Halter für Minimalmengenschmierung

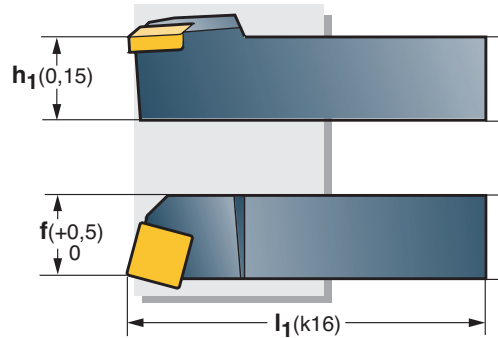
Exempel på tilläggskod
M = MIRCONA standardhållare utöver ISO
T = Nytt utförande
Q, F, B = Präzisionshållare
EB = Hållare för minimalsmörjning

Tool holders for external machining conform to the following dimensions and tolerances in accordance with ISO.

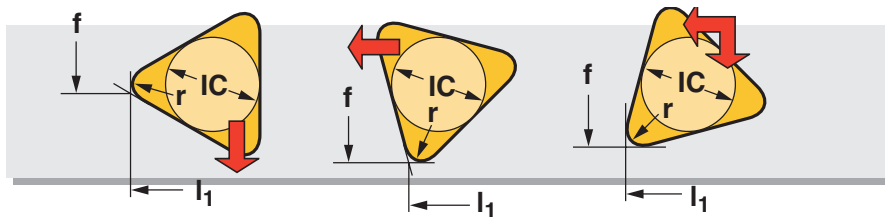
Klemmhalter zur Aussenbearbeitung entsprechen nachstehenden Massen und Toleranzen nach ISO.

Hållare för utvändig bearbetning följer nedanstående mått och toleranser enligt ISO.

MIRCONA standard holders
MIRCONA Standardhalter
MIRCONA standardhållare



Dimensions measured on nominal master insert as follows:
Die Maße werden über eine Meisterschneide wie folgt gemessen:
Måtten mäts över ett nominellt masterskär enligt följande:



The following nose radius applies to master inserts:
Folgender Eckradius gilt für Meisterschneiden:
Följande hörnradier gäller för masterskär:

Diameter of inscribed circle (IC)	(5/32")	(7/32")	(1/4")	(5/16")	(3/8")	(1/2")	(5/8")	(3/4")	(1")
Durchmesser des eingeschriebenen Kreises (IC)	3,97	5,56	6,35	7,94	9,52	12,7	15,88	19,05	25,4
Diameter på inskriven cirkel (IC)									
	06	09	11	13	16	22	27	33	44
					09	12	15	19	25
55°			07		11	15	19	23	31
80°			06	08	09	12	16	19	25
35°					16	22			
80°					06	08			
Nose radius r Eckradien r Hörnradier r	04	04	04	04	08	08	12	12	24