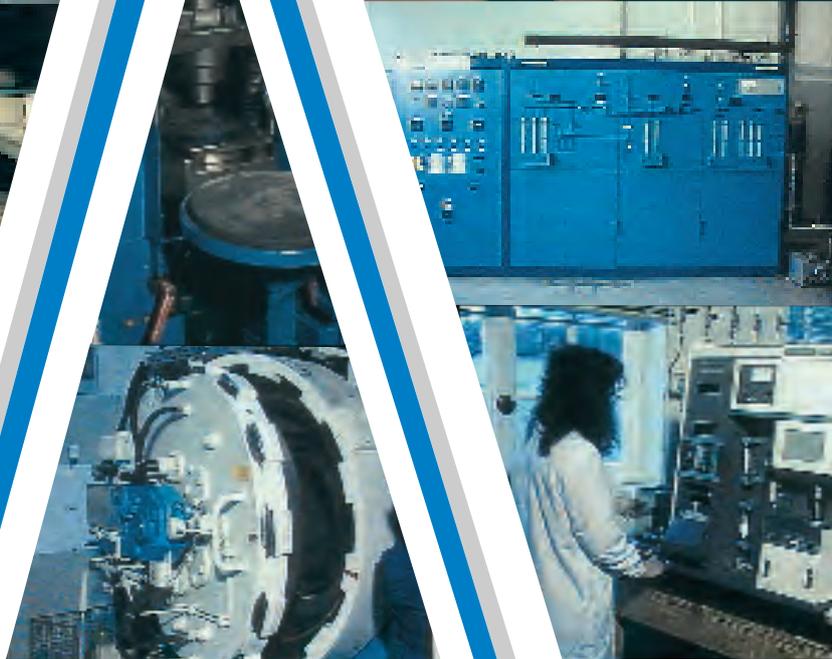




MIRCONA®

**“Sous un même toit”
tous les outils de coupe
pour l’usinage**





MIRCONA est une société suédois dont le siège est situé dans la ville de Gävle en Suède. Sa principale activité depuis sa fondation en 1948 a été la conception, la fabrication, le marketing et la vente d'outils de coupe carbure pour l'usinage métallique. A l'origine, la seule gamme de produits consistait en outils à usage spécifique conçus d'après les besoins des clients.

Aujourd'hui, une gamme complète d'outils de tournage et de fraisage avec plaquette carbure et céramique a été développée.

Près de 90 % du volume total de production **MIRCONA** est exporté vers environ 20 pays différents à travers le monde, le Japon étant le plus grand marché d'exportation. Au cours des dernières années, la société s'est développée et est à présent établie dans toute l'Europe et le territoire du Proche Orient.

MIRCONA est synonyme d'outils à tronçonner et à rainurer, un secteur dans lequel la société offre la plus vaste gamme d'outils standards sur le marché mondial. **MIRCONA** peut cependant également offrir des outils de coupe uniques pour d'autres applications de l'usinage métallique. Voyez-vous même en consultant notre brochure et n'hésitez pas à nous contacter pour de plus amples informations sur nos produits.

MIRCONA nuances carbure revêtues de CVD

Revêtement de plusieurs couches de TIC/Ti(CN)/TiN

TNC 100

P30-P50

TNC 140

P40, M25

TNC 150

P30-P50

TNC 250

P10-P30, M10-M30, K20-K30

Revêtement de plusieurs couches de TiN/TiCN/Al₂O₃/TiN

ALC 145

P30-P35, M15-M20

ALC 245

P20-P30

ALC 345

P15-P20, K20

ALC 350

P01-P25, K01-K15

ALC 355

P01-P30, M05-M25

ALC 400

P10, K10-K15

MIRCONA nuances céramique

D'oxyde d'aluminium

CEW 075

P01-P10, K01-K10

CEB 250

P01-P10, K01-K10

CEB 225

P01-P10, K01-K10

Nitride de silicium

CES 050

K01-K10

CES 025

K01-K15

CES 060

K01-K15

Plaquettes fabriquées selon ISO

MIRCONA offre un vaste gamme de plaquettes de tournage et fraisage en carbure non revêtues ou revêtues et en céramique. Un grand nombre de géométries de coupe standard est disponible de stock pour l'usinage de finition, de semiébauche et d'ébauche.

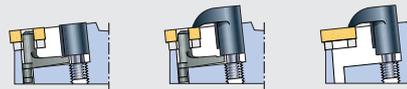
Revêtement de plusieurs couches de TiN/TiCN/Al₂O₃

ALC 410

K10-K15

Géométries de coupe sophistiquées MIRCONA pour le tournage

PMC



-NF2



-NF1



-NM1



-NM2



-NM3



-NM4



-NR1



-NR2

S



-PF1



-PF2



-PM1



-PM2

MIRCONA nuances carbure revêtues de PVD

TNP 140

TiAlN
M15-M25

TNP 175

TiN
P15-P40

TNP 200

TiCN
P25-P40, K10-K30

TNP 220

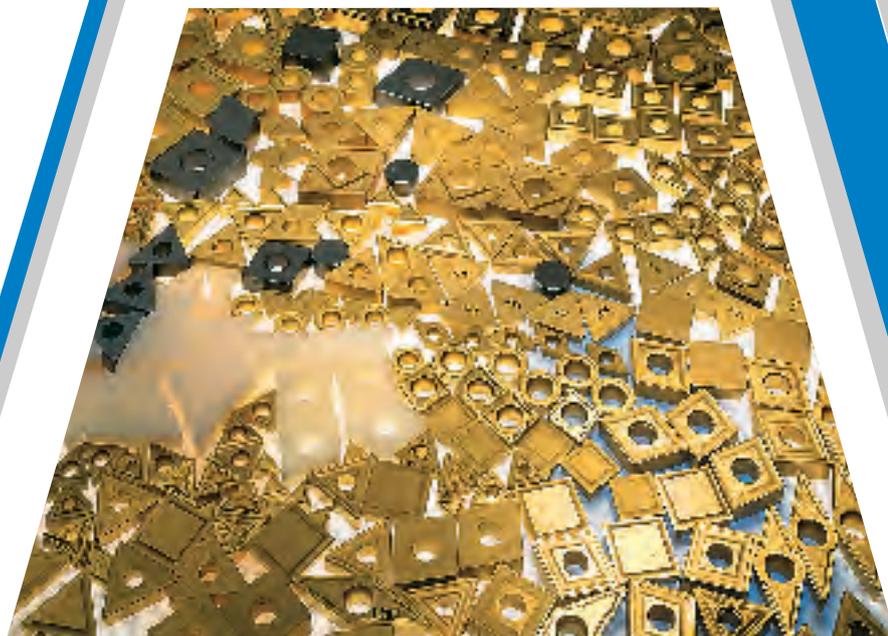
TiAlN
M15-M20, K15-K20

TNP 225

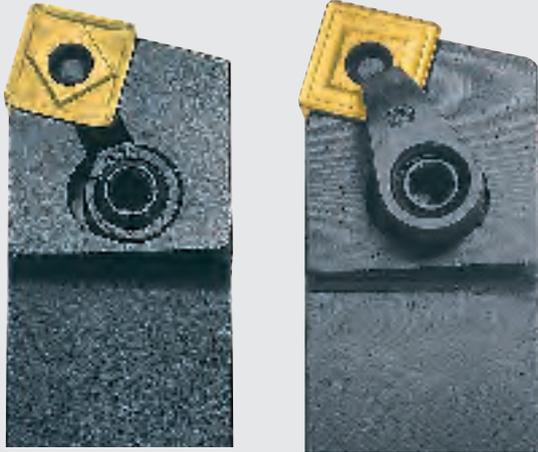
TiCN
P10-P35, K05-K25

MIRCONA nuances carbure revêtues et nuances céramique

MIRCONA offre onze nuances carbure revêtues de CVD de plusieurs couches et cinq nuances carbure revêtues de PVD, résistantes à l'usure et à haut rendement, pour toutes les opérations, de la finition à l'ébaucher, dans la plupart des matériaux. Afin d'améliorer la durée de vie et la tenue à l'usure dans le cas des usinages à grandes vitesses de coupe, MIRCONA offre également en complément aux nuances carbure revêtues, une gamme étendue de plaquettes à jeter céramiques.



Porte-outil PMC



P

Variante de blocage de la plaquette uniquement avec vis de serrage.

M

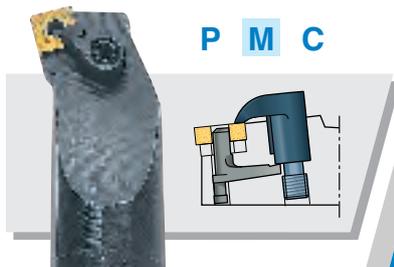
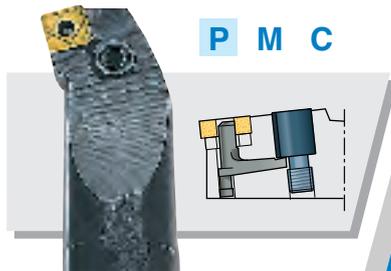
Variante de blocage de la plaquette avec vis et bride en une seule opération de serrage.

C

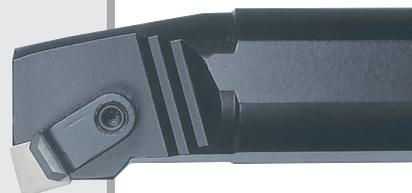
Variante de blocage de la plaquette sans trou avec bride uniquement.

“3” porte-outil en seul

Porte-outil négatif à combinaison. Le programme contient des outils pour l'usinage extérieure et intérieure.



Porte-outils pour plaquette céramique

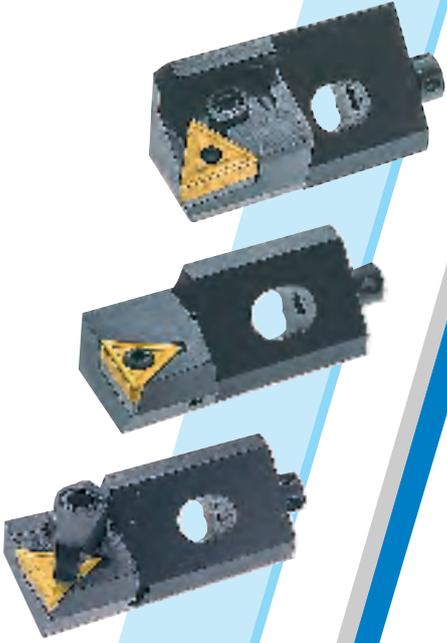


Négatif pour l'usinage extérieure et intérieure pour plaquette céramique de 8 mm.

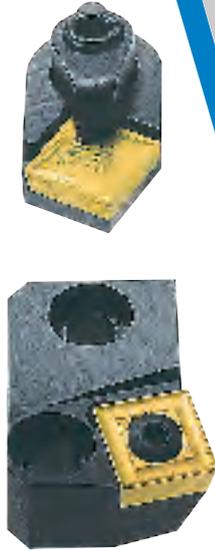


Cartouches pour plaquette céramique de 8 mm.

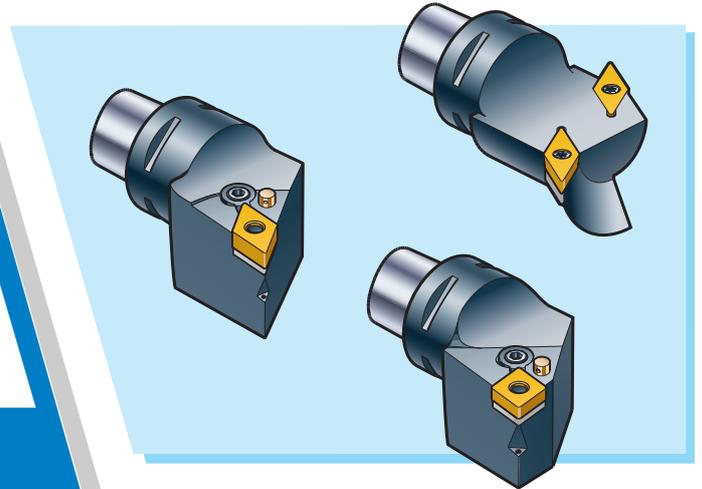
Cartouches et porte-outils pour barres d'alésage



Cartouches PMC, S ou C à monter sur des porte-outils spéciaux étudiés en fonction des applications. Couvrent la plupart des opérations de tournage, de surfaçage et de chanfreinage.



Porte-outil tournage avec mode d'attache polygonal



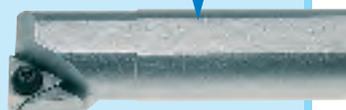
Porte-outils S



Porte-outil positif. Le programme contient des outils pour l'usinage extérieure et intérieure.

Manche d'outil en métal dur qui est 3 fois plus stable qu'un manche en acier, c'est pourquoi le fléchissement et les vibrations sont complètement éliminés.

Carbure



Porte-outil C



Positif pour l'usinage intérieure.

Positif pour l'usinage extérieure.



Porte-outils à tronçonner



Type 151F



Type 151RF



Type 151S



Type 156C



Type 151K



Type 153E

MIRCONA offre actuellement la gamme d'outils à tronçonner et à rainurer la plus étendue du marché, comprenant des porte-outils pour usinage radial externe et interne, rainures de face, outils et plaquettes pour rainures en relief, rainures avec rayons, gorges de joints toriques et rainures de circlips. Le programme comprend des largeurs de coupe de 0,4 à 12 mm et des porte-outils de queue de 10 x 10 à 50 x 40 mm.



Type 153S



Type 158S

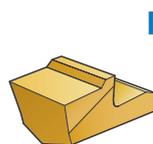


Type



Type 151B

Plaquettes pour tronçonner et rainurer



Plaquette type MT.



Plaquette type MT avec brise-copeaux c.



Plaquette type MS avec forme-copeaux.



Plaquette type R/LMS avec forme-copeaux.



Plaquette type MT avec brise-copeaux b.



Plaquette type MT à rayons d'angle pour gorges de joints toriques.



Plaquette type MZ avec forme-copeaux.



Plaquette type R/LMZ avec forme-copeaux.

Tronçonner et à rainurer



Type 151G



Type 155S



Type 156S

Les plaquettes pour tronçonner et rainurer sont fabriquées en carbure non revêtu et revêtu (CVD et PVD), cermet, céramique, nitrure de bore et diamant dans plusieurs géométries de coupe différentes pour des applications et matériaux différents.



Type 158E



Type 152S



Type 152S-00



Type 159S

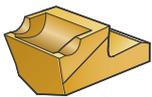


Type 157S-00



Type 157S

MP



Plaquette type MP avec forme-copeaux.

MA



Plaquette type MA avec forme-copeaux.



Plaquette type R/LMA avec forme-copeaux.

MB



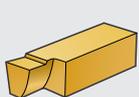
Plaquette type MB pour rainures plein-rayon, tournage et profilage.

B



Plaquette type B pour rainures en relief.

E



Plaquette type E avec brise-copeaux b.

G



Plaquette type G pour rainures étroites ou circlips.

K



Plaquette type K en céramique.



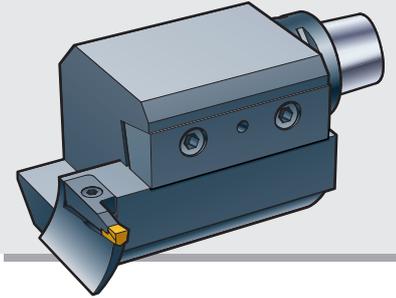
Type 157B

MIRCONA outils à tronçonner et à rainurer sur pièces à travailler de grands diamètres

HEAVY DUTY



Cartouche pour le montage sur grandes lames d'outils.



Adapter pour mode d'attache p outils conventionnelles.



Fraises-disques de 100 à 315 mm de diamètre.



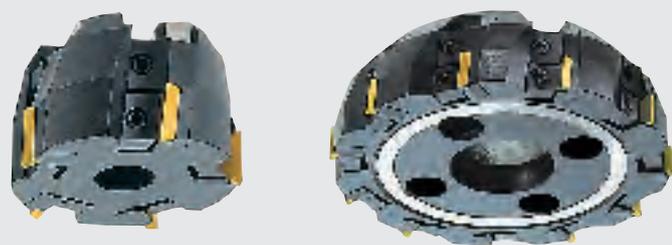
Fraises



Fraises à surfacer de 32 à 500 mm de diamètre.

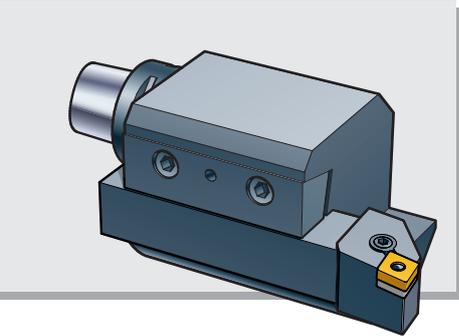


Fraises à rainures de 5 à 80 mm de diamètre.



Fraises de profil de 40 à 250 mm de diamètre.

Limes rotatives en métal dur solide

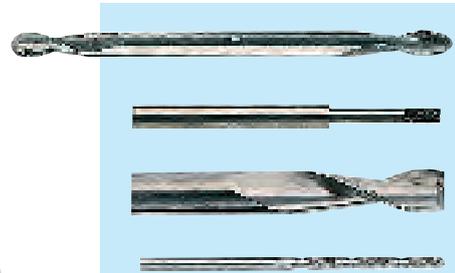


polygonal à porte-



11 formes différentes avec 5 dentures-différentes.

Outils en carbure monobloc

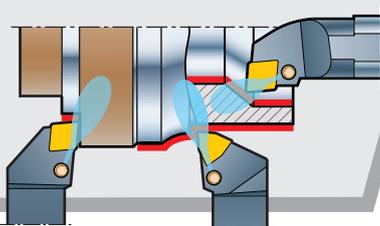
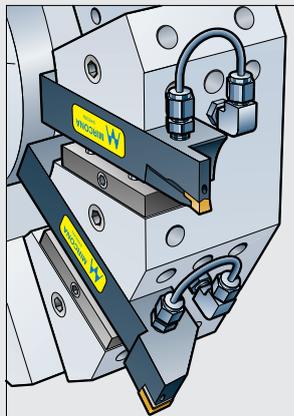
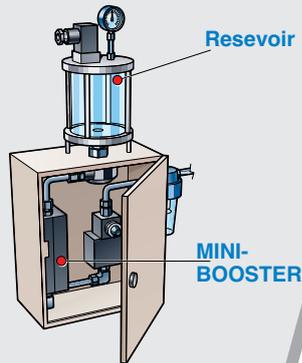
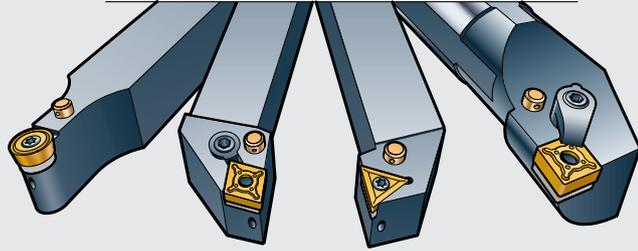
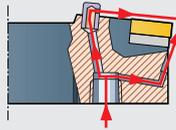


Fraises à rainurer et à sice de 21 à 250 mm de diamètre.



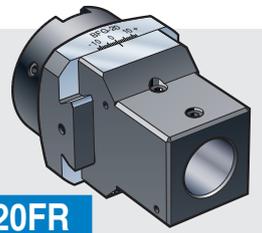
Système de micro-lubrification pour tournage

EB

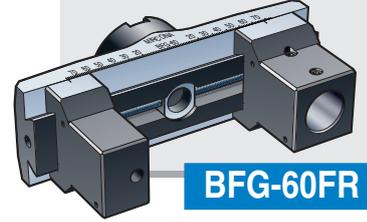


MIRCONA ACCU-LUBE ECO/MINIBOOSTER système est basé sur l'utilisation d'huile bio-dégradable qui par un «booster» est transformé en micro-gouttes d'huile et d'air, qui sont amenées à travers le corps d'outil sur l'arête de coupe, où elles forment un film extrêmement efficace de lubrification.

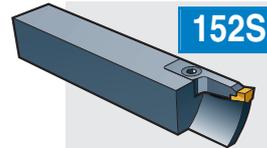
BFG-20FR



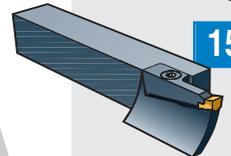
BFG-60FR



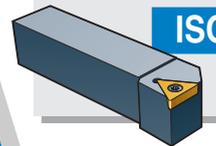
152S



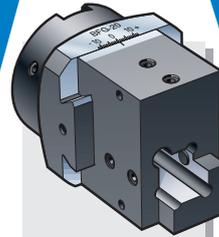
153S



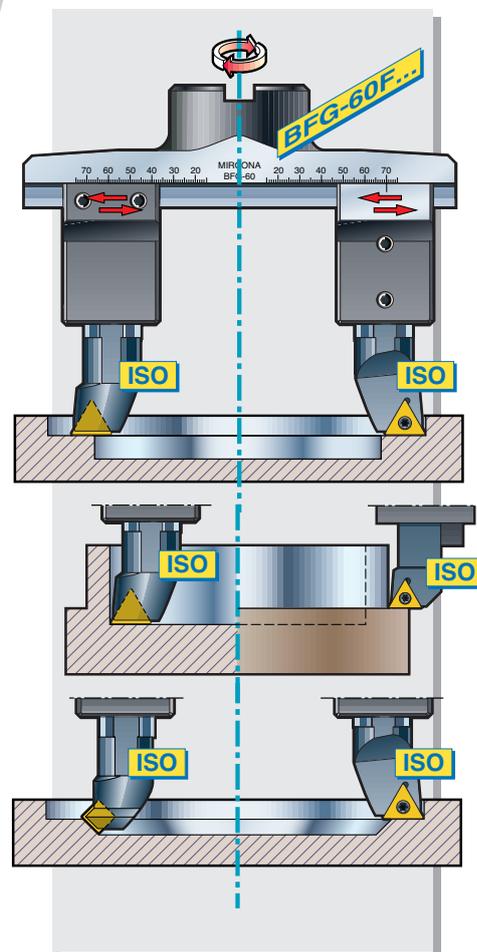
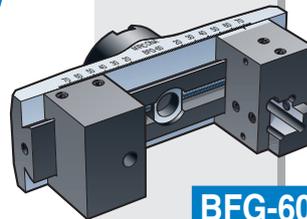
ISO



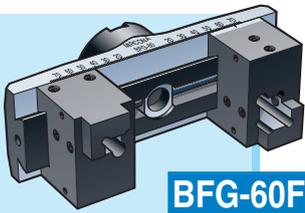
BFG-20FSQ



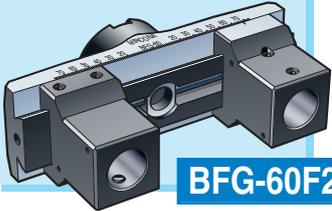
BFG-60FSQ



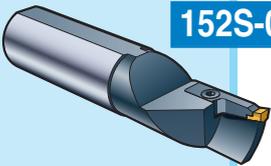
MIRCONA têtes d'alésage BFG-20F.. et BFG-60F...



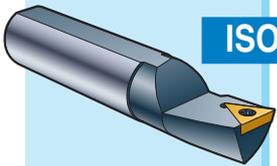
BFG-60F2SQ



BFG-60F2R



152S-00

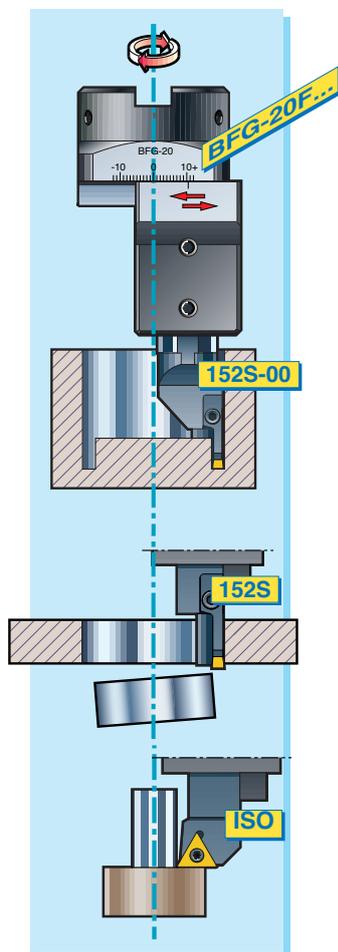
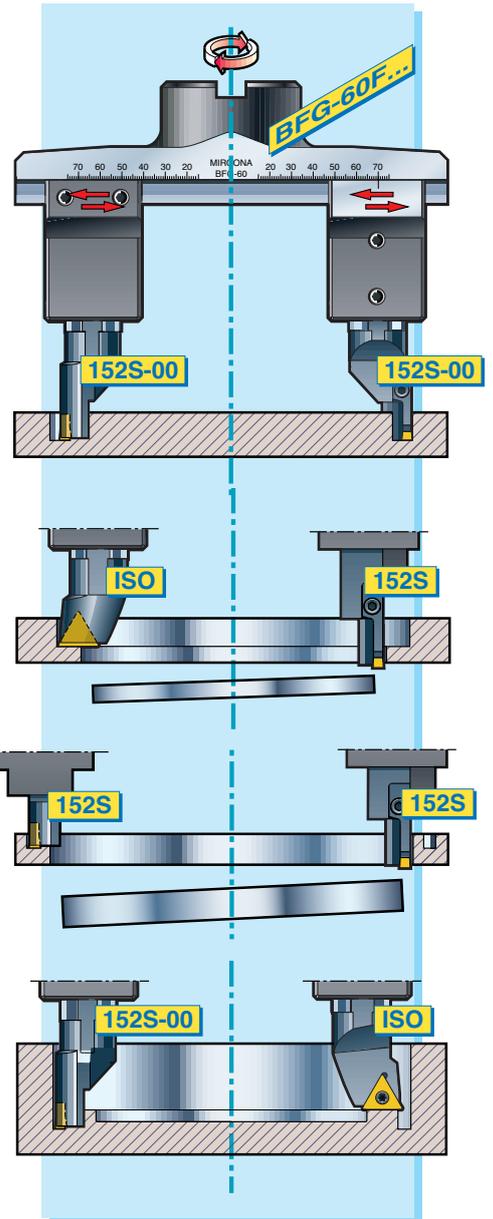


ISO

BFG-20F.. et BFG-60F..

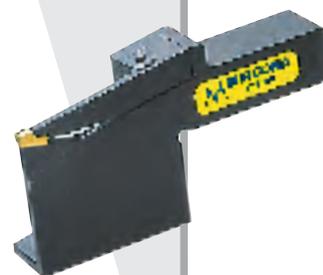
Pour économiser du temps et de l'argent, vous pouvez transformer vos fraiseuse ou centre d'usinage en machine de tournage et augmenter la productivité en finissant l'usinage de la pièce en un seul montage.

Avec **MIRCONA** têtes d'alésage **BFG-20F..** (gamme des diamètres = 20 – 60 mm) et **BFG-60F..** (gamme des diamètres = 60–190 mm), laquelle on peut faire des rainures axiales, trépanage, rainures radiales internes, lamage, lamage en tirant ou "tournage interne" avec un outil rotatif dans une fraise ou un centre d'usinage.



..... Selon l'opération d'usinage, les têtes **BFG-20FSQ** ou **BFG-60FSQ** peuvent être équipées d'outils à manche carré (modèles **152S**, **153S** ou un outil extérieur **ISO**) et les têtes **BFG-20FR** ou **BFG-60FR** peuvent être équipées d'outils à queue ronde (modèle **152S-00** ou une barre d'alésage **ISO**). Les têtes **BFG-60F2SQ** et **BFG-60F2R** peuvent être fournies pour le montage de deux outils de coupe.

Outils spéciaux



Les outils inclus dans ce catalogue sont brevetés et demandés de brevet dans plusieurs pays.

MIRCONA

MIRCONA®

Box 955 • S-801 33 GÄVLE, Suède • Tel 46-(0)26-12 93 45 • Fax 46-(0)26-10 56 59
Web: www.mircona.se • E-mail: mircona@mircona.se